



Reporte de Falla / Reparación

Reporte No. S-22012020B1 Fecha del Reporte:18-02-2020
Vendedor: juancarlostopete@bluelinevacuum.com

1. Contacto Técnico (Cliente):

Fecha de la falla: 22-01-2020

Nombre: Ing. Carlos Bautista Puesto: Refrigeración.

Compañía: Kitchen Equipment de San Luis S.A de C.V. Teléfono:

Dirección: Zona Industrial San Luis Potosí. Mex.

Correo:

2. Información de equipo:

Modelo de Bomba ó Equipo: Bomba de Paletas Doble Etapa GALILEO TP D12

Número de serie: cc0991

Gases entrando en el Puerto de succión: Para uso de refrigeración.

3. Descripción del problema (según reportado por el cliente):

- programación para mantenimiento mayor.

4. Información Comercial:

Número de horas, días o años en funcionamiento: No proporcionado por el cliente.

5. Problemas encontrados en nuestro taller:

Se realizaron pruebas de funcionamiento obteniendo los siguientes parámetros 4.0 mBar , 1.3 Amp, 80 dBa, y se procede al desensamble total del equipo.

- Fuga de aceite lado motor.
- Cámara de la primera etapa en mal estado.
- Tapa trasera y delantera de la primera etapa con ligero daño por roce con rotor.
- Cámara de la segunda etapa en mal estado.
- Tapa trasera y delantera de la segunda etapa con ligero daño por roce con rotor.
- Paletas de ambas etapas con desgaste por funcionamiento.
- Mal ajuste en las etapas lo cual ocasiono el daño en las tapas.
- En la segunda etapa llevan un resorte las paletas el cual se daño y ocasiono que dicho resorte dañara la cámara y rotor de ambas etapas.

6. Solución al problema:

- Limpieza de interior y exterior de la bomba.

Reporte de Falla / Reparación

- Cambio de kit mayor incluye.
 1. Cambio de paletas ambas etapas.
 2. Cambio de ori'gs.
 3. Cambio de reten lado motor.
 4. Cambio de válvula check
 5. Cambio de válvulas de vacío.
 6. Cambio de junta de la cámara de aceite
- Ajuste de tapas dañadas por roce con rotor.
- Rectificado de la cámara de ambas etapas.
- Ajuste de tolerancias en el equipo.
- Pruebas de funcionamiento.
- Pintura en general.

Reparación es en Garantía:

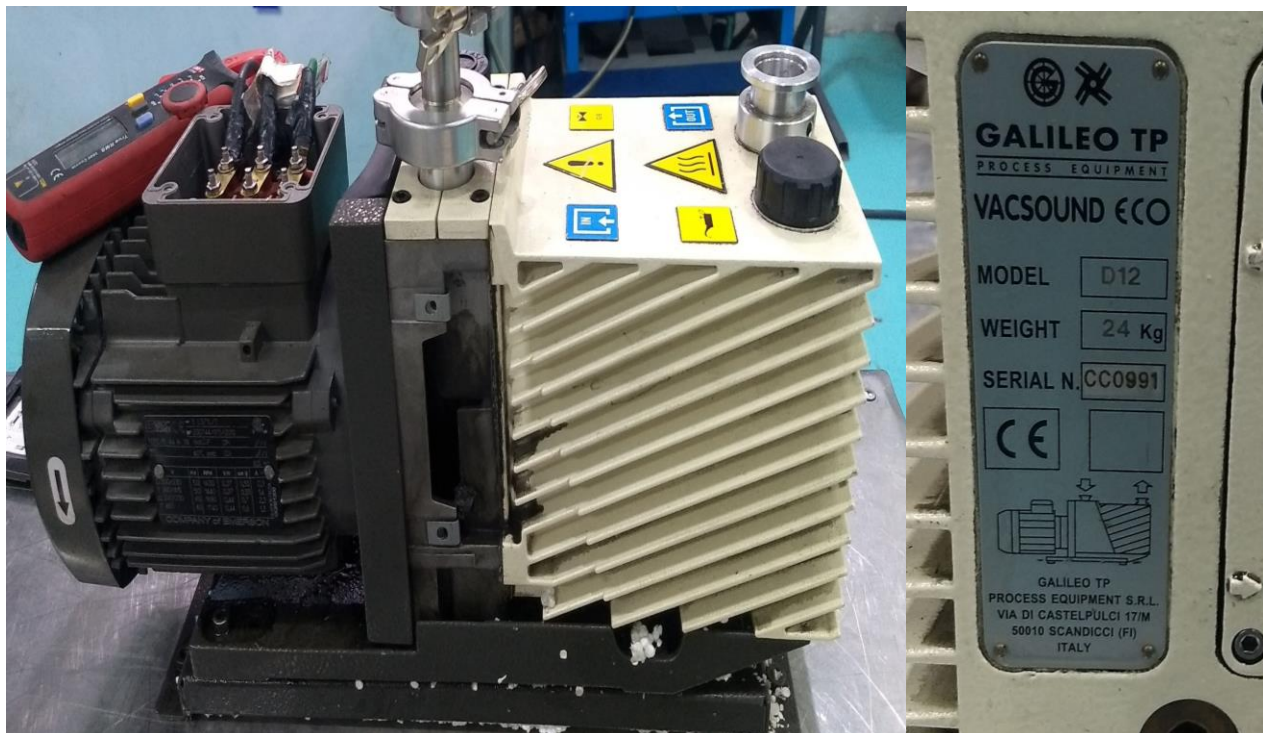
SI. ☐ NO: ☒

Comentarios Adicionales:

Realizo: Ing. Jorge Moran Arcos.

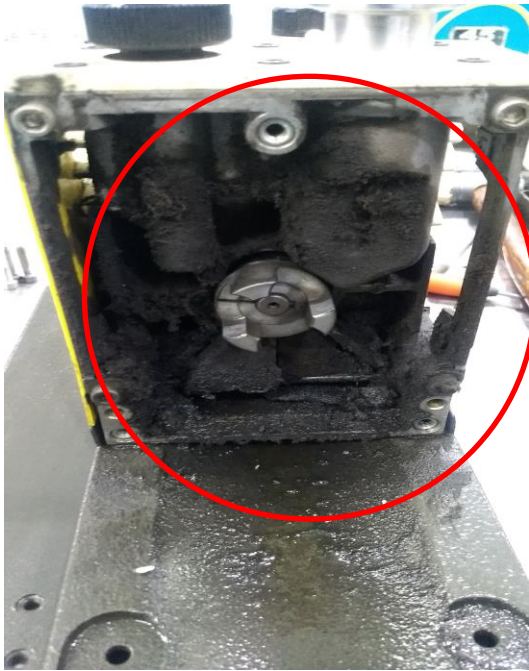
Fecha de Cierre de esta reparación: 17-02-2020

Placa y bomba:



Reporte de Falla / Reparación

Fotos del desensamble y problemas encontrados en el equipo:

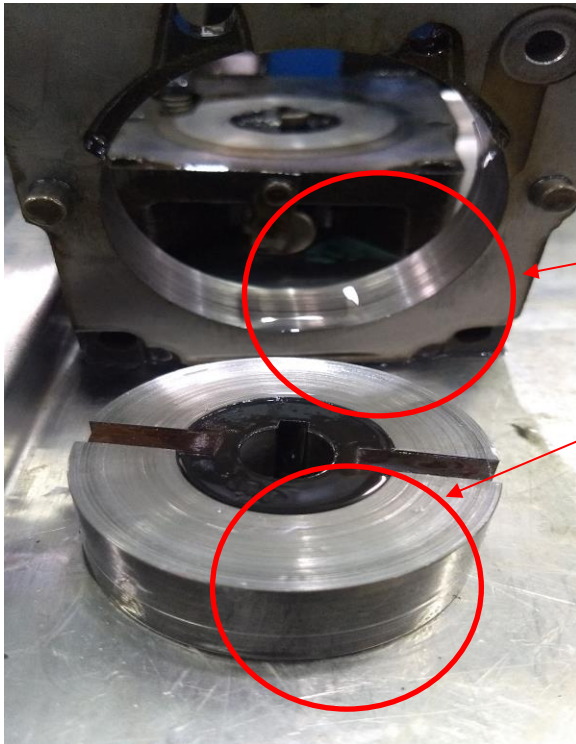


Fuga de aceite lado motor.

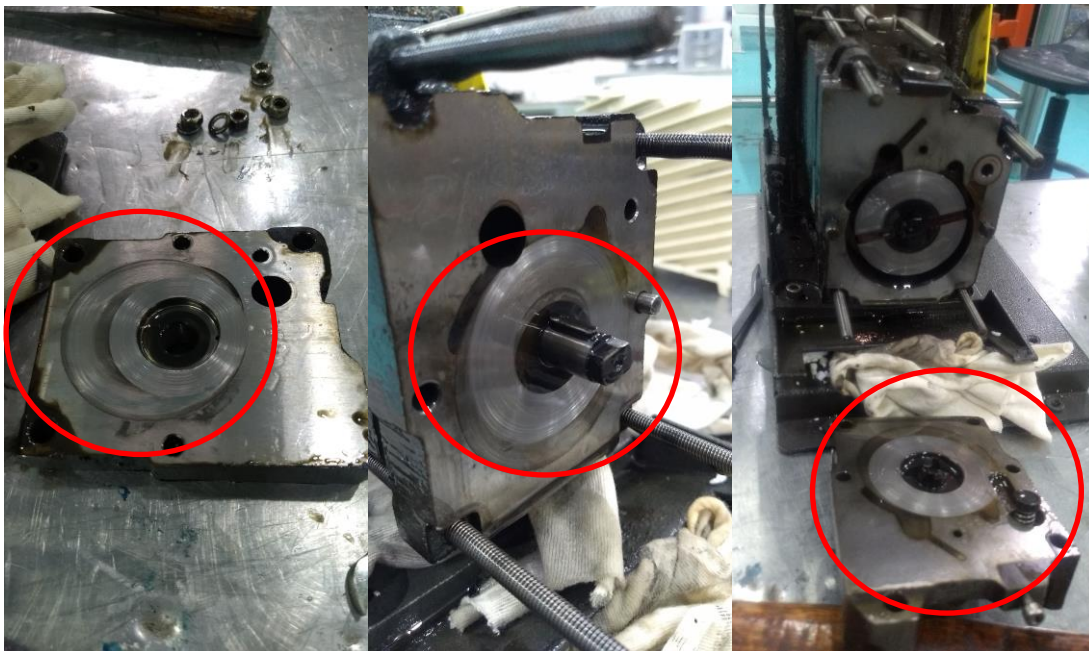
Suciedad en el interior y exterior de la bomba.



Reporte de Falla / Reparación

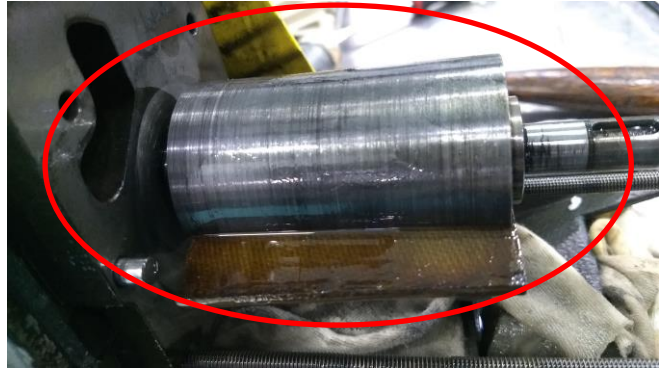


Cámara de la primera etapa
en mal estado.
Rotor en mal estado

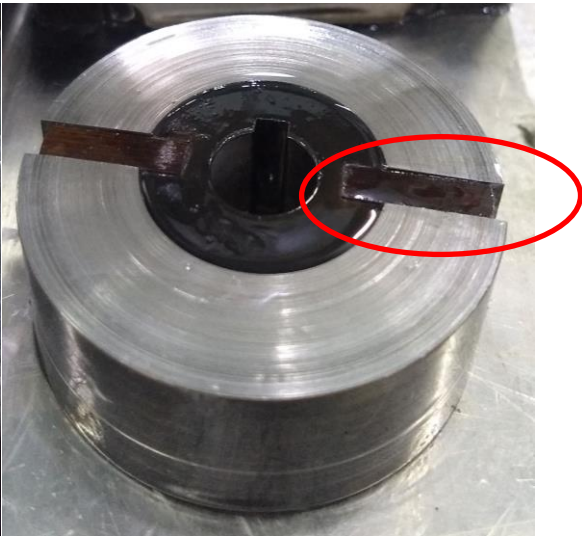


Tapa trasera y delantera de la primera y
segunda etapa con ligero daño por roce con
rotor.

Reporte de Falla / Reparación



Cámara de la segunda etapa en mal estado y rotor con daño.



- Paletas de ambas etapas con desgaste por funcionamiento.
- En la segunda etapa llevan un resorte las paletas el cual se dañó y ocasiono que dicho resorte dañara la cámara y rotor de ambas etapas.

Reporte de Falla / Reparación

Fotos de la solución del problema y reparación de la bomba.



Foto de la bomba pintada para entrega a planta.

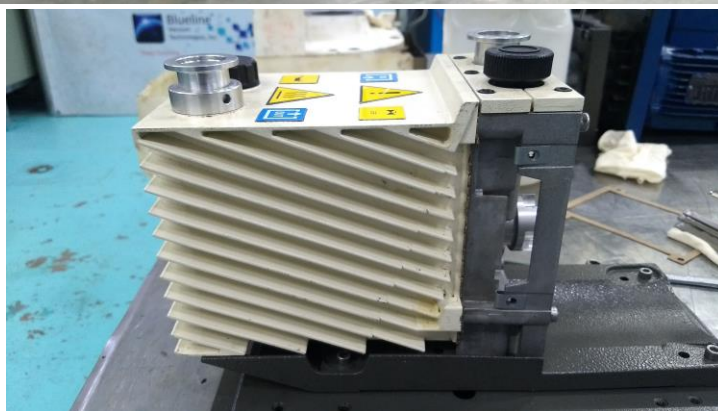
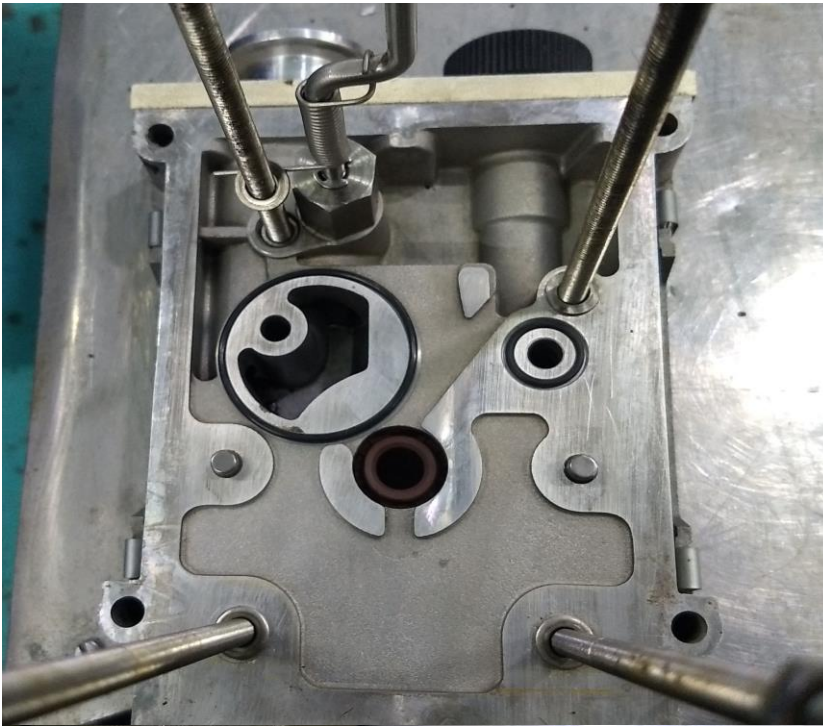
Fotos de limpieza interior y exterior de la bomba y cambio de kit mayor.



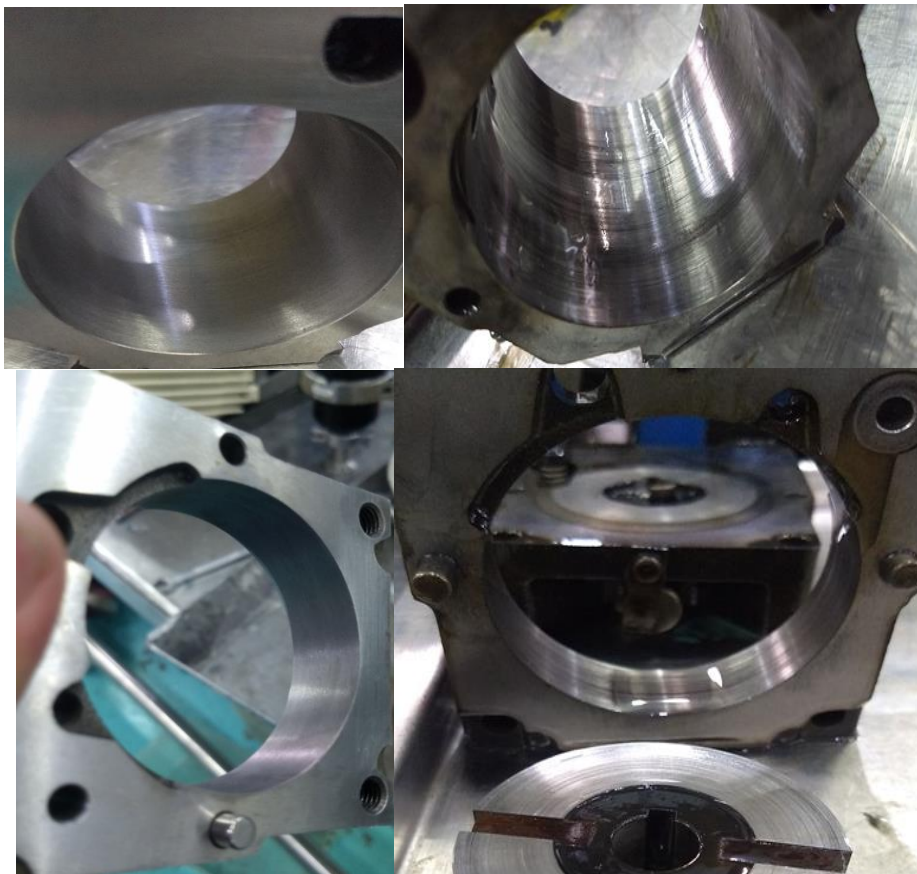
Reporte de Falla / Reparación



Reporte de Falla / Reparación



Reporte de Falla / Reparación



Rectificado de la cámara de ambas etapas. Después / antes

Pruebas de funcionamiento.

 Keep Evolving...		PRUEBA DE CALIDAD DE FUNCIONAMIENTO	
Datos de Kitchen Equipment de San Luis S.A de C.V.			
Modelo: GALILEO TP D12		No. De Serie: cc0991	
Pruebas del equipo			
Minutos	Ampers.	Vacío. Tor	Tem.
Inicio	2	1.1×10^{-1}	22
10	1,5	6.5×10^{-2}	30
20	1,5	4.0×10^{-2}	33
30	1,27	4.0×10^{-2}	36
40	1,27	4.0×10^{-2}	38
50	1,27	4.0×10^{-2}	45
60	1,27	4.0×10^{-2}	45
Notas: el equipo se encuentra en condiciones de operar			
Realizo: Ing Jorge Moran Arcos			