

Instrucciones de uso originales

V-VC 400 | 500 | 700 | 900 | 1100 | 1300

Vacuum pump | Bomba de vacío



**Elmo
Rietschle**

A Gardner Denver Product



**V-Serie
Serie V**

**Drehschieber
Rotativa de
paleta**



Contenido

1	Introducción	4
1.1	Principios	4
1.2	Destinatarios	4
1.3	Documentación del producto y otra documentación aplicable	4
1.4	Abreviaciones	4
1.5	Directivas, normas y leyes	4
1.6	Símbolos y sus significados	5
1.7	Términos técnicos y sus significados	5
1.8	Copyright	5
2	Seguridad	6
2.1	Identificación de las advertencias	6
2.2	Generalidades	6
2.3	Uso reglamentario	7
2.4	Usos no permitidos	7
2.5	Cualificación y formación del personal	8
2.6	Trabajar de forma segura	8
2.7	Indicaciones de seguridad para la empresa usuaria	8
2.8	Advertencias de seguridad relativas a instalación, puesta en marcha y mantenimiento	9
2.9	Condiciones de garantía	9
3	Transporte, almacenamiento y eliminación	10
3.1	Transporte	10
3.1.1	Desembalaje y comprobación del estado de suministro	10
3.1.2	Elevación y transporte	10
3.2	Almacenamiento	11
3.2.1	Condiciones ambientales para el almacenamiento	11
3.3	Eliminación	11
4	Diseño y función	12
4.1	Diseño	12
4.1.1	Placa de características	13
4.2	Descripción	13
4.3	Campos de aplicación	13
5	Instalación	14
5.1	Preparar la instalación	14
5.2	Colocación	14
5.3	Conexión de las tuberías	15
5.4	Llenado de aceite lubricante	15
5.5	Conectar el motor	16
6	Puesta en marcha y puesta fuera de servicio	17
6.1	Puesta en marcha	17
	el sentido de giro	18
6.1.2	Ajuste del margen de funcionamiento (V-VC 400 - V-VC 900)	18
6.2	Puesta fuera de servicio / almacenamiento	19
6.3	Reconexión	19

7	Mantenimiento y reparación	20
7.1	Garantizar la seguridad de funcionamiento	20
7.2	Actividades de mantenimiento	20
7.2.1	Acoplamiento	21
7.2.2	Filtrado del aire	22
7.2.3	Lubricación	24
7.2.4	Separación de aceite	25
7.3	Reparación/Servicio técnico	26
7.4	Repuestos	27
8	Averías: causas y solución	28
9	Datos técnicos	31

1 Introducción

1.1 Principios

Estas instrucciones de uso:

- forman parte de las siguientes bombas de vacío de paletas rotativas lubricadas por aceite del tipo V-VC 400, V-VC 500, V-VC 700, V-VC 900, V-VC 1100 y V-VC 1300.
- describen el uso seguro y apropiado en todas las fases de la vida útil.
- deben estar disponibles en el lugar de uso.

1.2 Destinatarios

Estas instrucciones de uso se dirigen al personal técnico especializado.

1.3 Documentación del producto y otra documentación aplicable

Documento	Contenido	Nº
Documentación del producto	Instrucciones de uso	BA 233-ES
	Declaración de conformidad	C 0045-ES
	Declaración sobre la ausencia de riesgos	7.7025.003.17
Lista de repuestos	Documento de los repuestos	E 233
Hoja de datos	Datos técnicos y características	D 233
Hoja informativa	Compatibilidad con vapor acuoso de las bombas de vacío lubricadas por aceite	I 200
Hoja informativa	Normas de almacenamiento de máquinas	I 150
Declaración del fabricante	Directiva comunitaria 2002/95/CE (RoHS)	—

1.4 Abreviaciones

Fig.	Figura
V-VC	Bomba de vacío
m ³ /h	Capacidad de aspiración
mbar (abs.)	Vacío final, vacío de trabajo

1.5 Directivas, normas y leyes

véase la declaración de conformidad

1.6 Símbolos y sus significados

Símbolo	Explicación
▷	Condición previa
####	Instrucción operativa, medida a tomar
a), b),...	Instrucción operativa de varios pasos
⇒	Resultado
 [-> 14]	Referencia con indicación de la página
	Información, indicación
	Símbolo de seguridad Advierte de un peligro potencial de lesiones Observe todas las advertencias de seguridad con este símbolo para evitar lesiones y la muerte.

1.7 Términos técnicos y sus significados

Término	Explicación
Máquina	Combinación de bomba y motor lista para la conexión
Motor	Motor de accionamiento de la bomba
Bomba de vacío	Máquina para la generación de presión negativa (vacío)
Rotativa de paleta	Principio de construcción o de funcionamiento de la máquina
Capacidad de aspiración	El caudal de una bomba de vacío en relación con el estado en la conexión de aspiración
Presión final (abs.)	El vacío máximo que una bomba alcanza con la apertura de admisión cerrada, indicado como presión absoluta
Vacío permanente	El vacío o el margen de presión de aspiración con el que la bomba funciona en servicio continuo. El vacío permanente o la presión de aspiración es $\geq$ que el vacío final y $<$ que la presión atmosférica.
Emisión de ruido	El ruido emitido en cierto estado de carga expresado como valor numérico, nivel de intensidad acústica dB(A) según EN ISO 3744.

1.8 Copyright

Queda prohibida la difusión o reproducción de este documento; el uso y la comunicación de su contenido sólo están permitidos en lo expresamente autorizado. Cualquier infracción constituye una causa de indemnización.

2 Seguridad

El fabricante no asume ninguna responsabilidad para daños debidos a la inobservancia de la presente documentación.

2.1 Identificación de las advertencias

Advertencia	Nivel de peligro	Posibles consecuencias
 PELIGRO	Peligro inminente	Muerte, graves lesiones
 ADVERTENCIA	Peligro potencial	Muerte, graves lesiones
 ATENCIÓN	Situación peligrosa potencial	Lesiones leves
AVISO	Situación peligrosa potencial	Daños materiales

2.2 Generalidades

Estas instrucciones de uso contienen indicaciones básicas sobre instalación, puesta en marcha, trabajos de mantenimiento e inspección, cuya observación garantiza un funcionamiento seguro de la máquina y evita lesiones y daños materiales. Observe las indicaciones de seguridad de todos los capítulos.

Es necesario que el personal cualificado/la empresa usuaria lea y comprenda las instrucciones de uso antes de la instalación y puesta en marcha. El contenido de las instrucciones de uso ha de estar siempre disponible para el personal cualificado. Las indicaciones expuestas en la misma máquina han de observarse y mantenerse en un estado legible. Esto se refiere por ejemplo a las siguientes:

- Marcas para conexiones
- Placa de características y placa del motor
- Etiquetas de advertencia

La empresa usuaria es la responsable de cumplir la legislación aplicable.

2.3 Uso reglamentario

La máquina sólo debe utilizarse en los ámbitos descritos en las instrucciones de uso:

- Usar la máquina sólo si se encuentra en un estado técnico impecable
- No usar la máquina en estado parcialmente montado
- La máquina sólo debe usarse con una temperatura ambiente y una temperatura de aspiración entre 5 y 40°C
Si las temperaturas están fuera de este margen, póngase en contacto con nosotros.
- La máquina puede impulsar, comprimir o aspirar los siguientes medios:
 - Aire
El aire aspirado puede contener vapor acuoso pero no debe contener agua ni otros líquidos. Para la compatibilidad con vapor acuoso, véase la hoja informativa I 200
 - Todos los gases y mezclas de gases y aire secos, no explosivos, no inflamables, no agresivos y no tóxicos

2.4 Usos no permitidos

- Aspirar, transportar y comprimir medios explosivos, inflamables, agresivos o tóxicos, como p. ej. polvo según zona ATEX 20-22, disolventes así como oxígeno gaseoso y otros oxidantes
- El uso de la máquina en instalaciones no industriales, a no ser que se hayan adoptado las precauciones y medidas de protección necesarias en la instalación
- La instalación en atmósferas potencialmente explosivas
- El uso de la máquina en entornos con radiación ionizante
- Contrapresión en el lado de salida de más de +0,1 bar
- Modificaciones de la máquina y su accesorios

2.5 Cualificación y formación del personal

- Asegurar de que el personal encargado de trabajar en la máquina haya leído y comprendido las instrucciones de uso y en especial las advertencias de seguridad relativas a instalación, puesta en marcha, mantenimiento e inspección antes de iniciar los trabajos
- Regular las responsabilidades, competencias y la supervisión del personal
- Hacer que todos los trabajos sean realizados por personal técnico cualificado:
 - Instalación, puesta en marcha, trabajos de mantenimiento e inspección
 - Trabajos en el sistema eléctrico
- El personal en formación sólo debe trabajar en la máquina bajo supervisión de personal técnico cualificado

2.6 Trabajar de forma segura

Además de las advertencias de seguridad de estas instrucciones y las normas de uso reglamentario son de aplicación las siguientes disposiciones sobre seguridad:

- Normas de prevención de riesgo, instrucciones de seguridad y de trabajo
- Normas y leyes vigentes

2.7 Indicaciones de seguridad para la empresa usuaria

- Los componentes calientes de la máquina deben estar inaccesibles durante el funcionamiento o contar con una protección
- La aspiración o expulsión no protegida de los medios no debe poner en peligro a las personas
- Debe impedirse cualquier riesgo debido a la energía eléctrica

2.8 Advertencias de seguridad relativas a instalación, puesta en marcha y mantenimiento

- La empresa usuaria se encarga de que todos los trabajos de instalación, puesta en marcha y mantenimiento sean realizados por personal cualificado que haya consultado las instrucciones de uso para disponer de la información necesaria
- Realizar los trabajos en la máquina sólo si está parada y protegida contra una conexión involuntaria
- Seguir rigurosamente el procedimiento para la puesta fuera de servicio de la instalación descrito en las instrucciones de uso
- Volver a montar o habilitar los dispositivos de seguridad y protección nada más finalizar los trabajos Tener en cuenta los puntos para una nueva puesta en marcha
- Los trabajos de reforma o modificación de la instalación requieren la previa autorización del fabricante
- Utilizar únicamente piezas originales o piezas autorizadas por el fabricante El fabricante no asume responsabilidad alguna para los daños resultantes del uso de otro tipo de piezas
- Mantener alejadas las personas no autorizadas de la máquina

2.9 Condiciones de garantía

La responsabilidad/garantía del fabricante se anula en los siguientes casos:

- Uso no reglamentario
- No observancia de estas instrucciones
- Manejo por personal no cualificado
- Uso de repuestos no autorizados por **Gardner Denver Schopfheim GmbH**
- Modificaciones realizadas por su cuenta de la máquina o los accesorios suministrados por **Gardner Denver Schopfheim GmbH**

3 Transporte, almacenamiento y eliminación

3.1 Transporte

3.1.1 Desembalaje y comprobación del estado de suministro

- a) Desembalar la máquina al recibirla y comprobar daños de transporte.
- b) Comunicar los daños de transporte inmediatamente al fabricante.
- c) Eliminar el material de embalaje según las legislación aplicable.

3.1.2 Elevación y transporte



ADVERTENCIA

Muerte o aplastamiento de extremidades por caída o vuelco de la carga transportada!

- Observar lo siguiente durante el transporte con el equipo de elevación:
- a) Seleccionar un equipo de elevación adecuado para el peso total a transportar.
- b) Asegurar la máquina contra el vuelco y la caída.
- c) No permanecer debajo de cargas suspendidas.
- d) Colocar la carga a transportar sobre una base horizontal.

Dispositivo de elevación/transporte con grúa



ADVERTENCIA

Posibles lesiones por manejo inadecuado

- a) Las cargas transversales no están admisibles.
- b) Evitar los choques.

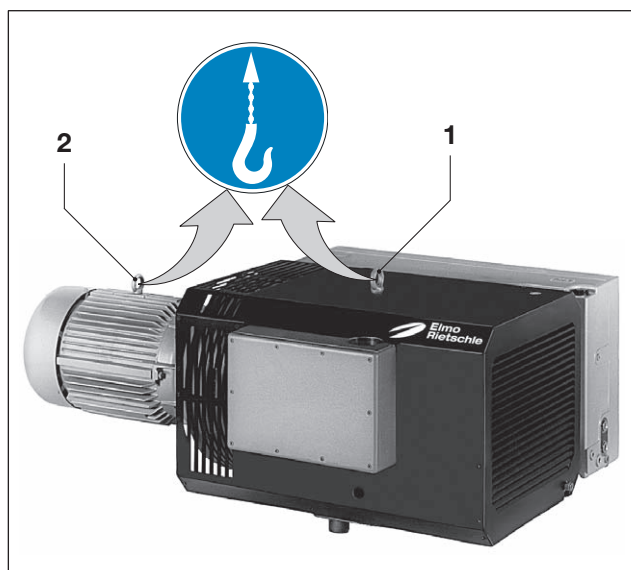


Fig. 1 Elevación y transporte

- 1 Armella
- 2 Armella

3.2 Almacenamiento

AVISO

Daños materiales debido a un almacenamiento inadecuado

- ▷ Asegurarse de que el almacén cumpla las siguientes condiciones:
 - a) exento de polvo
 - b) libre de vibraciones

3.2.1 Condiciones ambientales para el almacenamiento

Condición ambiental	Valor
Humedad relativa	0 % a 80 %
Temperatura	-10°C a +60°C



En caso de almacenamiento a largo plazo (más de 3 meses) es conveniente utilizar un aceite antioxidante en vez del aceite de la bomba.

Véase la información “Normas de almacenamiento” I150

3.3 Eliminación



ADVERTENCIA

Peligro por sustancias inflamables, corrosivas o tóxicas!

Las máquinas que han entrado en contacto con sustancias peligrosas deben descontaminarse antes de su eliminación!

- ▷ Tener en cuenta para la eliminación:
 - a) Recoger aceites y grasas y eliminarlos por separado según la legislación vigente.
 - b) No mezclar los disolventes, descalcificadores y residuos de pintura.
 - c) Desmontar los componentes y eliminarlos según la legislación vigente.
 - d) Eliminar la máquina según la legislación aplicable.
 - e) Las piezas de desgaste (están señaladas como tal en la lista de repuestos) son residuos tóxicos y deben eliminarse según la legislación nacional aplicable.

4 Diseño y función

4.1 Diseño

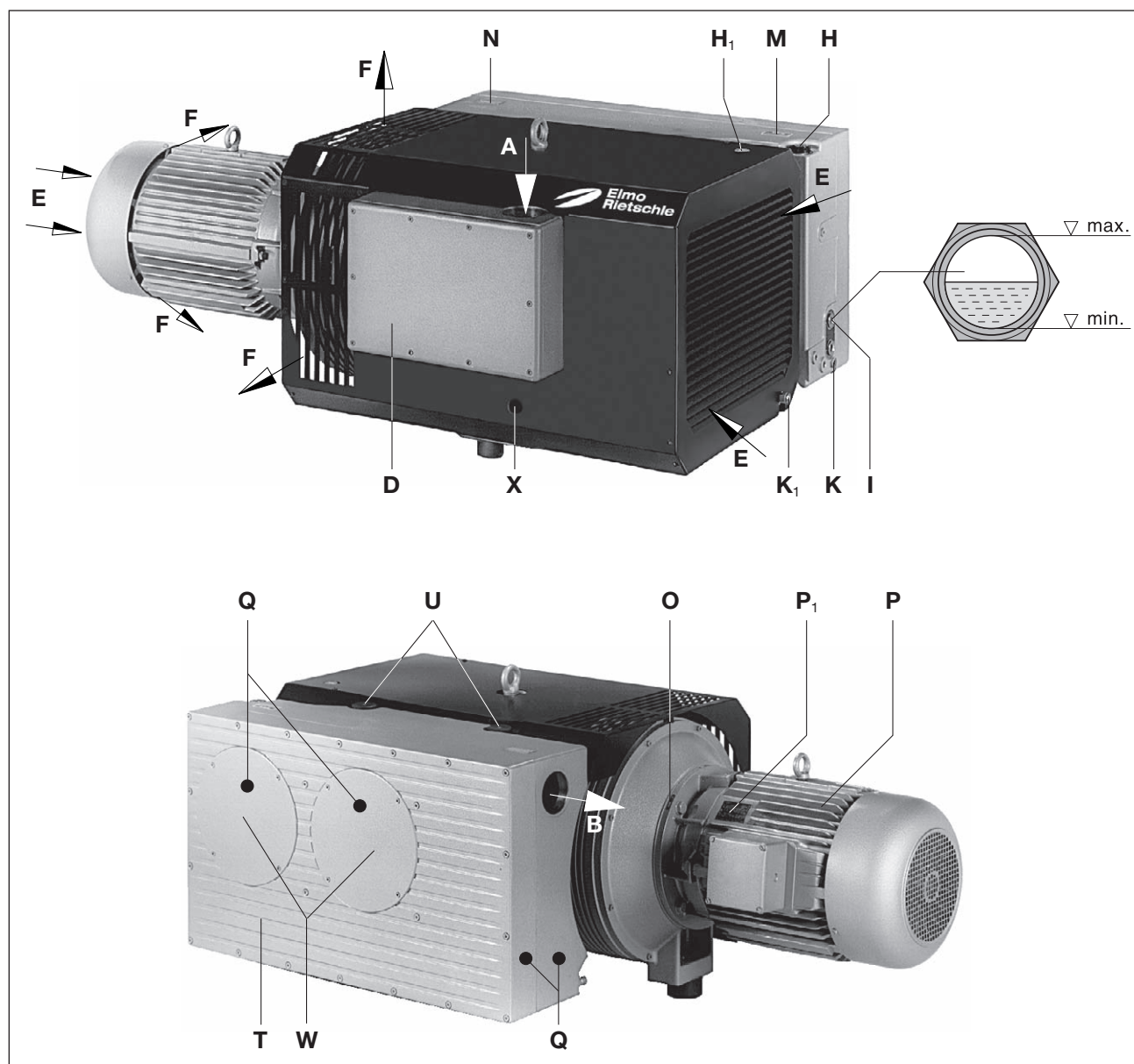


Fig. 2 Bomba de vacío V-VC 400 - V-VC 1300

A	Toma de vacío	N	Placa de características
B	Escape de aire	O	Placa de sentido de giro
D	Carcasa del filtro	P	Motor de accionamiento
E	Entrada de aire refrigerante	P₁	Placa del motor
F	Salida de aire refrigerante	Q	superficies calientes > 70°C
H, H₁	Bocas de llenado de aceite	T	Carcasa del separador
I	Mirilla de aceite	U	Válvula para gas estabilizador
K, K₁	Drenajes de aceite	W	Tapas de mantenimiento
M	Placa aceites recomendados	X	Perno de ajuste

4.1.1 Placa de características

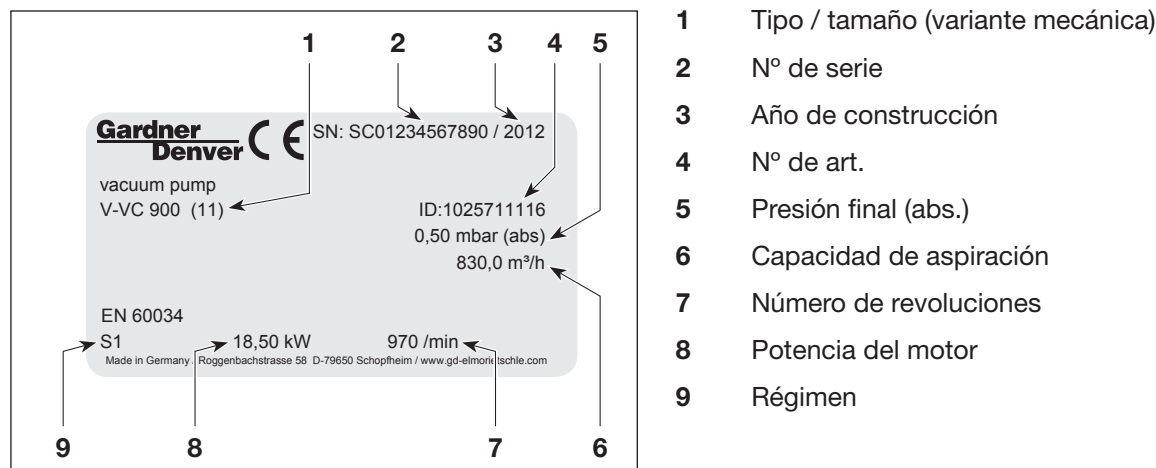


Fig. 3 Placa de características

4.2 Descripción

Las bombas V-VC 400 a V-VC 1300 vienen equipadas con un filtro ultrafino o una tela de filtraje fino en la entrada de la bomba y un separador de vapor de aceite cuya función es lograr la recirculación del aceite por el sistema de circulación de la bomba. La bomba de vacío está encapsulada con una cubierta insonorizante. Un ventilador entre la carcasa de la bomba y el motor se encarga de la refrigeración por aire. El ventilador se encuentra en una carcasa que protege contra el contacto. Adicionalmente, el aire refrigerante circula por un refrigerador de aceite. Una válvula antirretorno incorporada separa la bomba del proceso cuando se decide pararla. En caso de tiempos de parada de más de dos minutos, la tubería conectada debería ser puesta a presión atmosférica.

Una válvula para gas estabilizador (fig. 2/U) de serie impide cualquier condensación de una pequeña cantidad de vapor de agua en el interior de la bomba caliente. Para la acumulación de vapor de agua se puede prever una dotación de la bomba con una capacidad de estabilización de gas superior en fábrica.

El accionamiento de las bombas se realiza mediante un acoplamiento con motores trifásicos normalizados fijados por brida.

4.3 Campos de aplicación

Las bombas de vacío de paletas rotativas sumergidas en aceite V-VC 400 a V-VC 1300 son idóneas para la generación de vacío. En caso de aspiración libre, tiene una capacidad de aspiración de 400, 550, 700, 830, 1100 y 1280 m³/h a 50 Hz, respectivamente. La hoja de datos D 233 muestra los caudales extraídos en función del vacío logrado.

Estos modelos pueden usarse para la evacuación de un sistema cerrado o para crear un vacío permanente con los siguientes márgenes de presión de aspiración:

V-VC 400 - V-VC 900: Vacío fino → 0,5 a 100 mbar (abs.) • Vacío basto → 10 a 500 mbar (abs.)

V-VC 1100 / V-VC 1300: Vacío fino → 1 a 100 mbar (abs.) • Vacío basto → 20 a 500 mbar (abs.)

Cuando estas bombas se hacen funcionar permanentemente fuera de los límites arriba citados, pueden rezumar aceite en la lumbrera de expulsión. Si se evacúan sistemas cerrados, el volumen máx. a evacuar no debe sobrepasar los 2% de la capacidad de aspiración nominal de la bomba de vacío.



Con una frecuencia de conexión excesiva (aprox. 4 veces por hora) o una temperatura ambiental y de aspiración excesiva es posible que se sobrepase la temperatura límite del bobinado del motor y de los cojinetes.

Ante estas condiciones de uso consulte con el fabricante.



Si se instala al aire libre, la máquina debe protegerse de las inclemencias meteorológicas (p. ej. con un tejadillo).

5 Instalación

5.1 Preparar la instalación

Procure que se cumplan las siguientes condiciones:

- Libre acceso a la máquina desde todos los lados
- No tapar las rejillas y aperturas de ventilación
- Dejar bastante espacio para el montaje/desmontaje de las tuberías y para los trabajos de mantenimiento y el montaje/desmontaje de la máquina
- No hay impacto de vibraciones externas
- No aspirar el aire de escape caliente de otras máquinas para la refrigeración



La carcasa del filtro (fig. 2/D), la boca de llenado de aceite (fig. 2/H, H₁), la mirilla de aceite (fig. 2/I), el drenaje de aceite (fig. 2/K, K₁), la válvula para gas estabilizador (fig. 2/U) y la carcasa del separador de aceite (fig. 2/T) deben estar fácilmente accesibles.

Las entradas de aire refrigerante (fig. 2/E) y las salidas de aire refrigerante (fig. 2/F) deben tener una distancia de al menos 30 cm de las paredes. El aire de refrigeración saliente no debe volver a aspirarse. Para los trabajos de mantenimiento prever al menos 50 cm de distancia alrededor de la máquina.

5.2 Colocación

AVISO

La máquina sólo se debe poner en marcha en posición horizontal.

Daños materiales debido a vuelco y caída de la máquina.

Si la máquina se instala a una altura superior a 1000 m sobre el nivel del mar se nota una pérdida de potencia. Si este es el caso, consúltenos.

Asegurar las siguientes condiciones de la superficie:

- superficie nivelada y rasa
- la capacidad de la superficie de apoyo debe ser apropiada para el peso de la máquina



La máquina se puede colocar sin anclaje sobre una base firme. En caso de colocarla sobre una estructura portante recomendamos una fijación con elementos amortiguadores elásticos.

5.3 Conexión de las tuberías

AVISO

Daños materiales si las fuerzas y los momentos de giro de las tuberías en la unidad son demasiado altos.

Enroscar las tuberías sólo a mano.

En caso de una tubería de aspiración demasiado estrecha y/o larga, la capacidad de aspiración de la bomba de vacío se reduce.

La apertura de aire de escape (fig. 2/B) no debe ser cerrada ni obstruida.

La contrapresión en el lado de salida no debe ser superior a + 0,1 bar.

La acumulación de líquidos en la tubería de escape se debe evitar.

- a) La toma de vacío (fig. 2/A) se encuentra en la carcasa del filtro (fig. 2/D).
- b) El aire aspirado puede emitirse a la atmósfera a través de la salida de aire de escape (fig. 2/B) o evacuarse a través de una tubería o manguera.

5.4 Llenado de aceite lubricante

- a) Rellenar el aceite lubricante (para tipos adecuados véase el capítulo “Mantenimiento”) en ambas bocas de llenado de aceite (fig. 2/H, 2/H₁) hasta el borde superior de la mirilla (fig. 2/I).
- b) Cerrar la boca de llenado de aceite.

5.5 Conectar el motor



PELIGRO

Peligro de muerte debido a una instalación eléctrica incorrecta!

La instalación eléctrica sólo debe ser realizada por un electricista cualificado cumpliendo la norma EN 60204. La empresa usuaria ha de proveer el interruptor principal.

- a) Los datos eléctricos del motor figuran en la placa de características (fig. 2/N) o en la placa del motor (fig. 2/P₁). Los motores se corresponden con EN 60034 y son de índice de protección IP 55 y clase de aislamiento F. El esquema de conexión correspondiente se encuentra en la caja de bornes del motor (no aplicable en versiones con conector para clavijas). Comparar los datos del motor con los datos de la red eléctrica existente (tipo de corriente, tensión, frecuencia de la red, intensidad admisible).
- b) Conectar el motor a través del conector para clavijas o el guardamotor (para la protección hay que proveer un guardamotor y para la protección antitirón del cable un prensaestopas). Recomendamos el uso de guardamotores cuya desconexión se realiza con retardo, en función de una posible sobrecorriente. Una breve sobrecorriente puede producirse en el arranque frío de la máquina.

AVISO

Suministro de energía

Las condiciones en el lugar de uso deben coincidir con los datos en la placa de características del motor. Admisible sin reducción de la potencia:

- $\pm 5\%$ diferencia de tensión
- $\pm 2\%$ diferencia de frecuencia

6 Puesta en marcha y puesta fuera de servicio

6.1 Puesta en marcha



ADVERTENCIA

Uso inapropiado

Observe las advertencias de seguridad para evitar lesiones graves o mortales!



ATENCIÓN

Superficies calientes

!En estado caliente, las temperaturas de las superficies de las piezas (fig. 2/Q) pueden superar los 70°C.

El contacto con las superficies calientes (señaladas con carteles de aviso) se debe evitar!



ATENCIÓN

Emisión de ruido

La presión acústica más alta, medida según EN ISO 3744, se indica en el capítulo 9. Si está durante un periodo prolongado cerca de la máquina en marcha, utilice una protección auditiva para evitar lesiones permanentes del oído!



ATENCIÓN

Aerosoles de aceite en el aire de escape

Incluso con el separador de niebla de aceite el aire expulsado todavía podría contener cantidades muy bajas de niebla de aceite. La inhalación permanente de estas nieblas puede dar lugar a problemas de salud. Por este motivo se debe garantizar una buena ventilación del lugar de instalación.

el sentido de giro

- ▷ El sentido de giro previsto para el árbol de accionamiento está señalado mediante la flecha (fig. 2/O) en la brida del motor.
- a) Arrancar el motor brevemente (como máximo dos segundos) para comprobar el sentido de giro. El ventilador del motor debe girar en el sentido de las agujas del reloj.

AVISO

Sentido de giro incorrecto

Un funcionamiento en sentido de giro incorrecto puede producir daños en la máquina!
Utilice un indicador del campo giratorio para comprobar el sentido de giro (**hacia la izquierda**).

- b) Con el sentido de giro correcto, poner el motor de nuevo en marcha y apagarlo después de 2 minutos para reponer aceite hasta el borde superior de la mirilla (fig. 2/I). Si la boca de llenado (fig. 2/H₁) no está accesible, el llenado se debe repetir en la boca de llenado (fig. 2/H) hasta que el refrigerador de aceite esté completamente lleno. La boca de llenado no debe abrirse de ninguna manera con la bomba funcionando.

6.1.2 Ajuste del margen de funcionamiento (V-VC 400 - V-VC 900)

- ▷ El margen de funcionamiento se puede ajustar girando el perno de ajuste (fig. 2/X, 4/X).

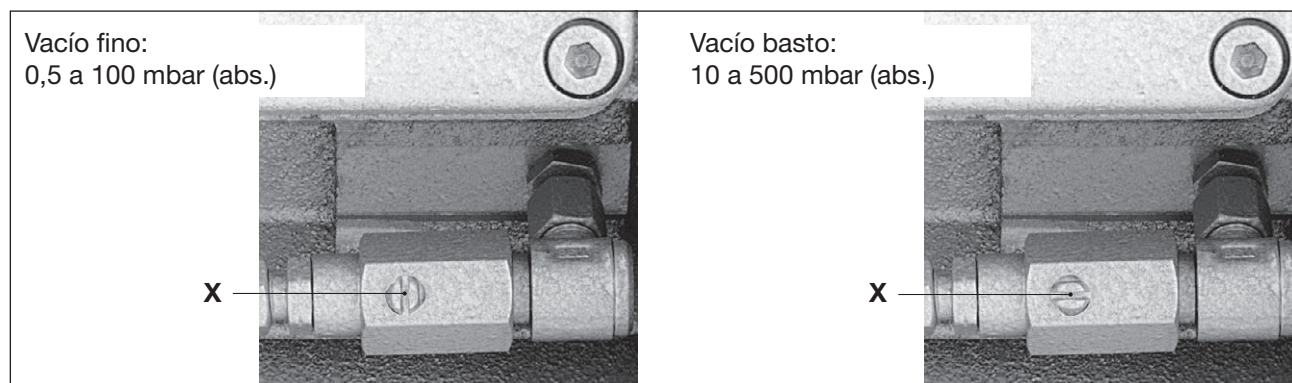


Fig. 4 Ajustar el margen de funcionamiento

X Perno de ajuste

6.2 Puesta fuera de servicio / almacenamiento

Parar la máquina

- a) Desconectar la máquina.
- b) Si existente, cerrar el dispositivo de cierre en el tubo de admisión y de presión.
- c) Separar la máquina de la fuente de alimentación.
- d) Despresurizar la máquina:
Abrir las tuberías lentamente.
⇒ La presión se reduce poco a poco.
- e) Retirar las tuberías y mangueras.
- f) Sellar los empalmes para el tubo de aspiración y de presión con cinta adhesiva.
- g) Colocar la bolsa desecante en la carcasa del filtro.

📖 Véase también el capítulo 3.2.1, página 11

6.3 Reconexión

- a) Comprobar el estado de la máquina (limpieza, cableado, etc.).
 - b) Drenar los antioxidantes.
 - c) Retirar la bolsa desecante de la carcasa del filtro.
- 📖 Instalación, véase capítulo 5, página 14
- 📖 Puesta en marcha, véase capítulo 6.1, página 17

7 Mantenimiento y reparación



PELIGRO

Peligro de muerte al tocar componentes que llevan corriente!

Antes de realizar cualquier trabajo de mantenimiento apagar la máquina con el interruptor principal o desenchufando el cable de red e impedir que se pueda volver a conectar.



ADVERTENCIA

Superficies y sustancias calientes

Durante los trabajos de mantenimiento existe el peligro de lesiones por quemaduras en las piezas calientes (fig. 2/Q) y debido al aceite lubricante de la máquina.
Observar los tiempos de enfriamiento.

7.1 Garantizar la seguridad de funcionamiento

Para garantizar la seguridad de funcionamiento se deben realizar actividades de mantenimiento periódicas. Los intervalos de mantenimiento dependen también de la carga que soporta la máquina.

Observar las advertencias de seguridad descritas en el capítulo 2.8 “Advertencias de seguridad para la colocación, la puesta en marcha y el mantenimiento” durante todos los trabajos.

Conviene mantener toda la instalación siempre en un estado limpio.

7.2 Actividades de mantenimiento

Intervalo	Medidas de mantenimiento	Capítulo
mensual	Comprobar la estanqueidad de las tuberías y el firme asiento de las uniones roscadas y en su caso sellar o apretarlas.	—
mensual	Comprobar la estanqueidad de la caja de bornes y las entradas de cables y en su caso sellarlas de nuevo.	—
mensual	Limpiar las ranuras de ventilación de la máquina y las aletas de refrigeración del motor.	—
al menos 1 vez al año	Comprobar el desgaste del acoplamiento	7.2.1
mensual / semestral	Limpiar / reemplazar los cartuchos filtrantes	7.2.2
diariamente	Control del nivel de aceite	7.2.3
500 - 2000 h	Cambio de aceite	
2000 h	Cambio de los separadores de aceite	7.2.4

7.2.1 Acoplamiento

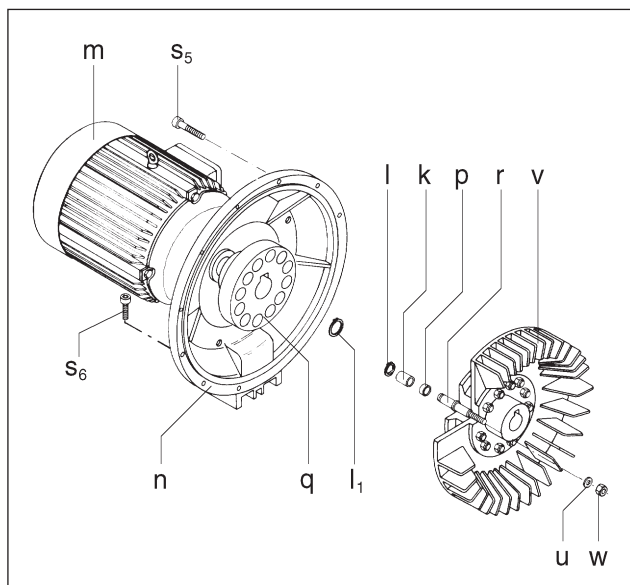


Fig. 5 Acoplamiento

- k** Goma del acoplamiento
- l** Anilla de seguridad
- l₁** Anilla de seguridad
- m** Motor
- n** Brida del motor
- p** Anillo distanciador
- q** Acoplamiento del lado del motor
- r** Perno del acoplamiento
- s₅** Tornillo
- s₆** Tornillo
- u** Arandela
- v** Ventilador
- w** Tuerca

Las gomas del acoplamiento (fig. 5/k) están sujetas al desgaste y deben ser comprobadas periódicamente (al menos 1 vez al año). Si las gomas del acoplamiento están desgastadas, se producirá un ruido de golpeteo durante el arranque de la bomba.



ATENCIÓN

Gomas del acoplamiento defectuosas

Unas gomas del acoplamiento defectuosas pueden causar la rotura del eje del rotor.

Para comprobar el acoplamiento, apagar el motor (fig. 5/m) y protegerlo contra una conexión involuntaria. Aflojar los tornillos (fig. 5/s₅) en la brida del motor (fig. 5/n), y en caso de fijación inferior también el tornillo (fig. 5/s₆). Extraer axialmente el motor con su parte del acoplamiento (fig. 5/q) y suspenderlo mediante el equipo de elevación. Si las gomas del acoplamiento (fig. 5/k) están dañadas, retirar las anillas de seguridad (fig. 5/l) del perno del acoplamiento (fig. 5/r) y reemplazar las gomas del acoplamiento (fig. 5/k). Dejar el anillo distanciador (fig. 5/p). Comprobar el perno del acoplamiento (fig. 5/r) y, en su caso, reemplazarlo. Retirar la anilla de seguridad (fig. 5/l₁). Extraer el acoplamiento con el ventilador (fig. 5/v) del árbol de la bomba. Aflojar las tuercas (fig. 5/w) con las arandelas (fig. 5/u) y sustituir el perno del acoplamiento.

AVISO

Frecuentes arranques y altas temperaturas ambientales

La vida útil de la goma del acoplamiento (fig. 5/k) se acorta bajo estas condiciones.

El montaje se efectúa siguiendo el orden inverso.

7.2.2 Filtrado del aire

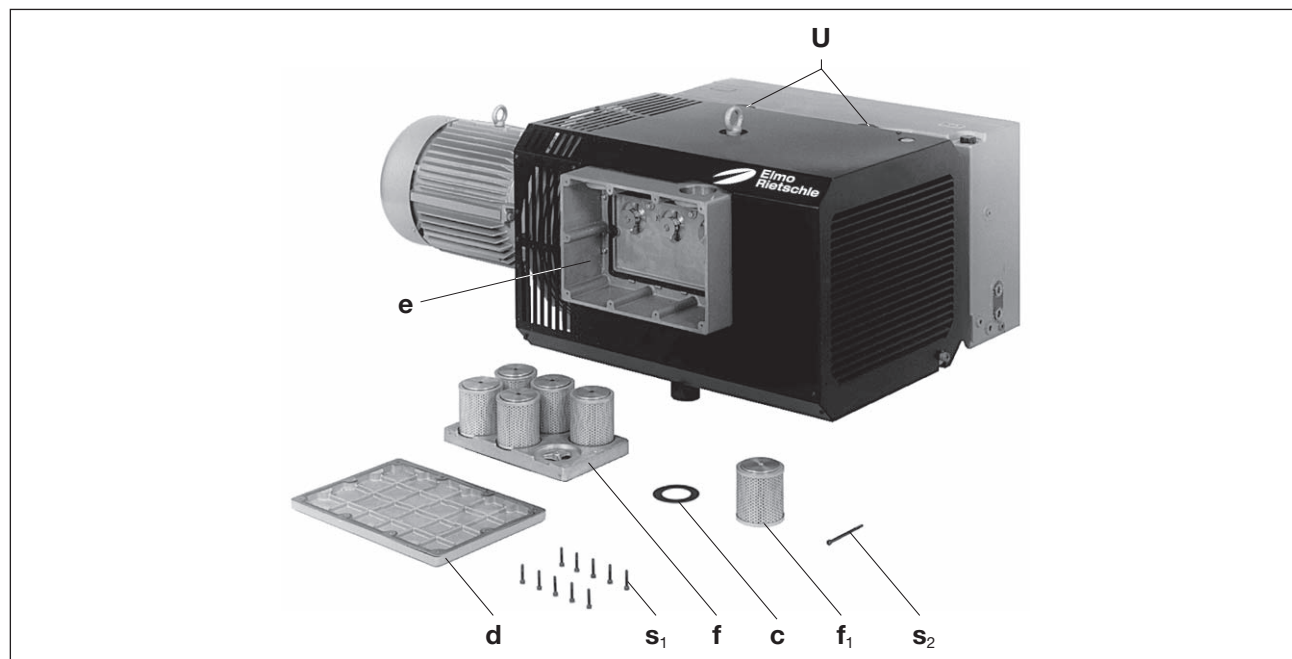


Fig. 6 Filtrado del aire

- U** Válvula para gas estabilizador
- c** Junta
- d** Tapa de la carcasa del filtro
- e** Carcasa del filtro
- f** Elemento filtrante
- f₁** Cartucho filtrante
- s₁** Tornillo
- s₂** Tornillo

AVISO

Mantenimiento insuficiente de los filtros de aire

La potencia de la máquina se reduce y se pueden originar daños en la máquina.

Filtro del aire de aspiración:

Los cartuchos filtrantes (fig. 6/f₁) se deben limpiar mensualmente o con más frecuencia en función del grado de suciedad soplando desde dentro hacia fuera.

Aunque los filtros se limpien, su poder de separación empeorará con el tiempo. Por ello, los filtros deberían ser reemplazados semestralmente. El elemento filtrante (fig. 6/f) puede ser retirado para el soplado tras aflojar los tornillos (fig. 6/s₁) en la tapa (fig. 6/d) de la carcasa del filtro (fig. 6/e). El cambio de los cartuchos filtrantes (fig. 6/f₁) se realiza en la base del filtro aflojando los tornillos (fig. 6/s₂). Limpiar también la carcasa del filtro (fig. 6/e).

El montaje se efectúa siguiendo el orden inverso. Durante el montaje, volver a utilizar la misma junta (fig. 6/c).

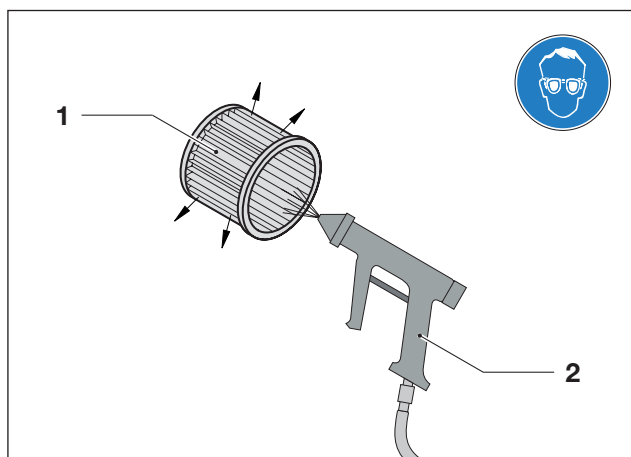


Fig. 7 Soplado del cartucho filtrante

- 1 Cartucho filtrante
- 2 Aire comprimido



ADVERTENCIA

Peligro de lesiones por el manejo de aire comprimido

El soplado con aire comprimido puede causar lesiones en los ojos debido a cuerpos sólidos arrastrados. Siempre lleve gafas de protección y una máscara protectora contra el polvo durante la limpieza con aire comprimido.

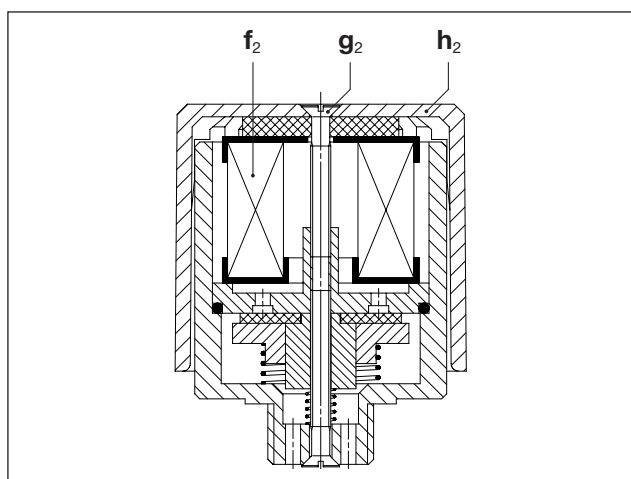


Fig. 8 Válvula para gas estabilizador

- h_2 Cubierta
- f_2 Cartucho filtrante
- g_2 Tornillo avellanado

Filtro de la válvula para gas estabilizador:

Las bombas funcionan con dos válvulas para gas estabilizador (fig. 2/U, 6/U).

Limpiar el cartucho filtrante (fig. 8/ f_2) integrado con frecuencia variable según el grado de suciedad del medio aspirado.

Aflojando el tornillo avellanado (fig. 8/ g_2) y quitando la cubierta de plástico (fig. 8/ h_2), las piezas filtrantes pueden ser retiradas para la limpieza. Limpiar el cartucho filtrante (fig. 8/ f_2) soprándolo, o sustituirlo.

El montaje se efectúa siguiendo el orden inverso.

7.2.3 Lubricación

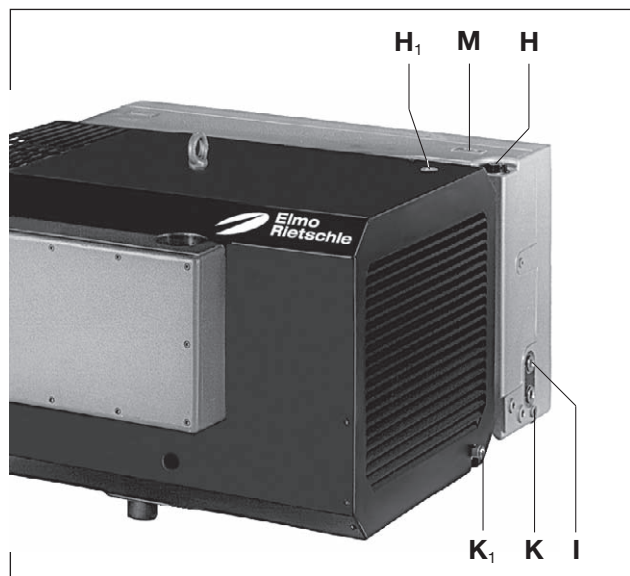


Fig. 9 Lubricación

- H, H₁** Boca de llenado de aceite
- I** Mirilla de aceite
- K, K₁** Drenaje de aceite
- M** Placa aceites recomendados

AVISO

Realizar el cambio de aceite siempre con la máquina aún caliente y ventilada a presión atmosférica. En caso de un vaciado incompleto, el volumen del rellenado se reduce.

Desechar el aceite usado según la legislación medioambiental vigente.

Para un cambio del tipo de aceite vaciar la carcasa del separador de aceite y el refrigerador de aceite completamente.

Comprobar el nivel de aceite al menos una vez al día, en caso necesario reponer aceite hasta el borde superior de la mirilla (fig. 9/I). Realizar el primer cambio de aceite después de 500 horas de servicio. Los siguientes cambios de aceite cada 500 - 2000 horas de servicio. Acortar los intervalos de cambio según el grado de suciedad del medio aspirado.

Durante el cambio de aceite, debe purgarse también el aceite del refrigerador de aceite (véase el tornillo de drenaje de aceite (fig. 9/K₁)).

Solo se deben emplear aceites lubricantes según DIN 51506 del grupo VC/VCL o un aceite sintético autorizado por Elmo Rietschle. La viscosidad del aceite debe corresponderse a ISO-VG 100 según DIN 51519.

Tipos de aceite de Elmo Rietschle: MULTI-LUBE 100 (aceite mineral) y SUPER-LUBE 100 (aceite sintético) (véase también la placa de aceite recomendado (fig. 9/M)).

Si el aceite se usara bajo sollicitación térmica elevada, es decir, bajo temperaturas ambientes o de aspiración superiores a 30° C, en condiciones de refrigeración desfavorables o trabajando a velocidad mayor de la normal, etc., los cambios de aceite pueden espaciarse empleando el aceite sintético recomendado.

7.2.4 Separación de aceite

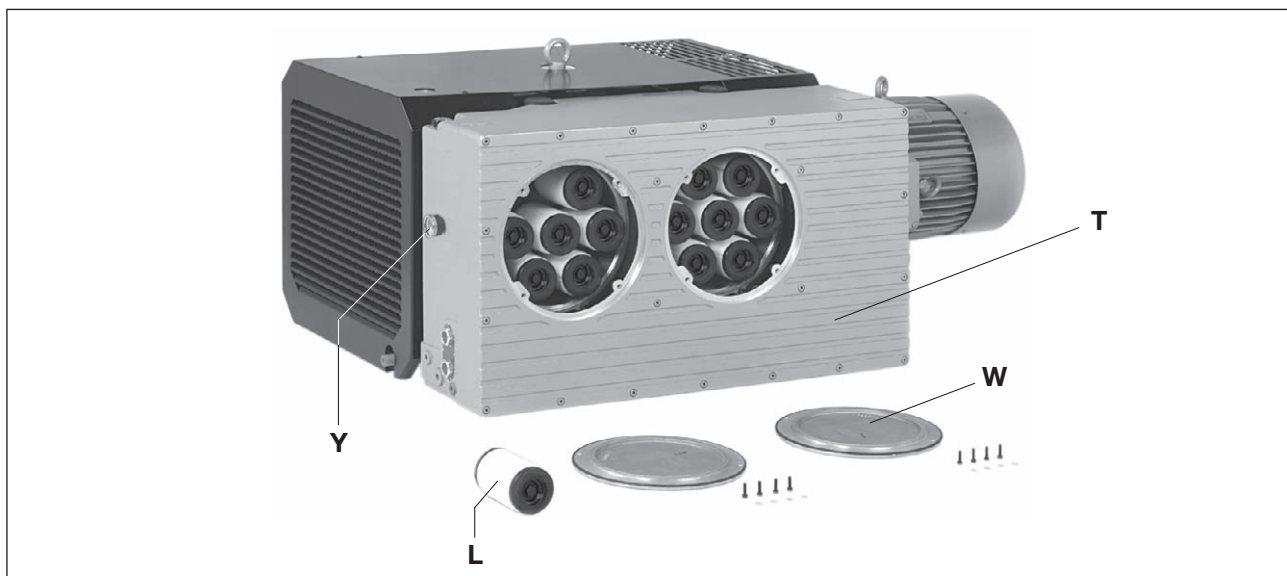


Fig. 10 Separación de aceite

- L** Separador de aceite
- T** Carcasa del separador
- W** Tapa de mantenimiento
- Y** Manómetro (accesorio)



ADVERTENCIA

Los separadores de aceite muy sucios causan temperaturas excesivas de la bomba y, en caso extremo, pueden provocar la inflamación espontánea del aceite lubricante.

Al cabo de un tiempo de funcionamiento prolongado, los elementos del separador de aceite pueden llegar a estar contaminados (el consumo de corriente y la temperatura de la bomba aumentan). Reemplazar estos elementos (fig. 10/L) cada 2.000 horas de servicio, o en caso de resistencia del filtro de 0,7 bar (véase el manómetro (fig. 10/Y) → Accesorios, comprobación mediante una breve aspiración atmosférica) ya que la limpieza no es posible. Acortar los intervalos de cambio según el grado de suciedad del medio aspirado.

Cambio: Desatornillar la tapa de mantenimiento (fig. 10/W). Sustituir los elementos del separador de aceite (fig. 10/L).

El montaje se efectúa siguiendo el orden inverso. Antes del montaje, lubricar ligeramente la junta tórica del nuevo separador de aceite y atornillarlo con 15 Nm (ancho de llave de 19 mm o 3/4").

7.3 Reparación/Servicio técnico

- a) Para los trabajos de reparación in situ es obligatorio que un electricista experto separe el motor de la red de modo que no se pueda producir ninguna conexión accidental. Encargue las reparaciones al fabricante, sus delegaciones o concesionarios. Puede consultar la dirección del punto de servicio postventa más cercano a través del fabricante (véase dirección del fabricante).

[illegible]**AVISO**

Cada máquina que se envía al servicio técnico de Elmo Rietschle para su inspección, mantenimiento o reparación debe ir acompañada de una declaración sobre la ausencia de riesgos completamente rellena y firmada.

El formulario de declaración sobre la ausencia de riesgos forma parte de la documentación del producto.

- b) Después de una reparación o antes de volver a poner en servicio el equipo, deben realizarse las medidas indicadas bajo „Instalación“ y „Puesta en marcha“, tal y como en la primera puesta en servicio.

Fig. 11 Declaración de ausencia de riesgos
7.7025.003.17

7.4 Repuestos

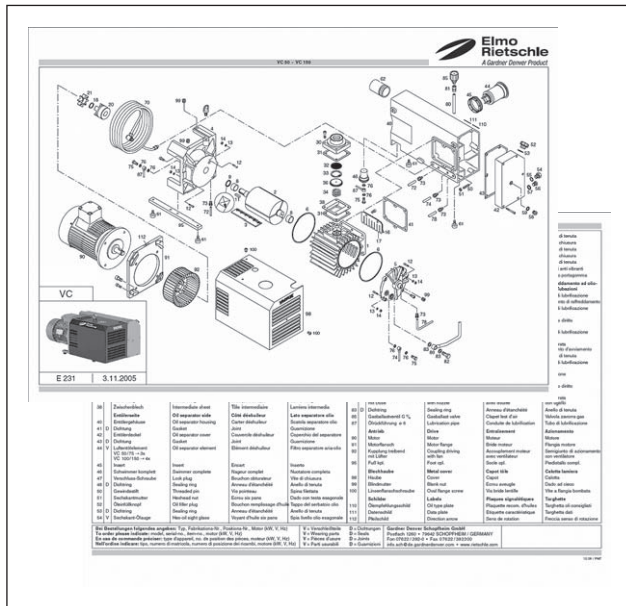


Fig.12 Lista de repuestos (ejemplo)

Pedido de repuestos según:

- **Lista de repuestos:**
E 233 → V-VC 400 - V-VC 1300
 - Descarga del archivo PDF:
<http://www.gd-elmorietschle.com>
 - Downloads
 - Product Documents
 - V-Series → Spare Parts
 - Las piezas de desgaste y las juntas están señaladas en la lista.
- **Página Web:**
<http://www.service-er.de>
 - Seleccionar tipo, tamaño y variante.

AVISO

Utilice únicamente repuestos originales o piezas autorizadas por el fabricante. El uso de otros componentes puede causar fallos de funcionamiento e invalidar la garantía para los daños derivados de ello.



Fig. 13 Página Web
<http://www.service-er.de>

8 Averías: causas y solución

Avería	Causa	Solución	Referencia
La máquina es desconectada por el guardamotor	La tensión/frecuencia no coincide con los datos del motor	Comprobación por un electricista experto	Capítulo 5.5
	La conexión en la caja de bornes del motor no es correcta		
	El guardamotor no está correctamente ajustado		
	La bomba debe ponerse en marcha contra la resistencia de una válvula cerrada o un vacío ya existente	Utilizar un sistema de arranque suave (accesorio)	
	El guardamotor se dispara demasiado pronto	Utilizar un guardamotor con desconexión retardada dependiente de la sobrecarga que considera la breve sobrecorriente durante la conexión (modelo con disparador por cortocircuito y sobrecarga según VDE 0660 parte 2 o IEC 947-4)	
	La bomba de vacío o su aceite está demasiado frío	Tener en cuenta la temperatura ambiental y la temperatura de aspiración	Capítulo 2.3
	La viscosidad del aceite es demasiado alta	La viscosidad del aceite debe corresponderse a ISO-VG 100 según DIN 51519	Capítulo 7.2.3
	Los elementos separadores de aceite están sucios	Cambio de los elementos separadores de aceite	Capítulo 7.2.4
	La contrapresión en la salida del aire de escape es demasiado alta	Comprobar la tubería o manguera	Capítulo 5.3
La potencia de aspiración es insuficiente	La tubería de aspiración es demasiado larga o estrecha	Comprobar la tubería o manguera	Capítulo 5.3
	Fugas en el lado de aspiración de la bomba de vacío o en el sistema	Comprobar la estanqueidad y el firme asiento de la tubería y los empalmes	Capítulo 7.2
	Los filtros de admisión están sucios	Limpiar / reemplazar el filtro de admisión	Capítulo 7.2.2

Avería	Causa	Solución	Referencia
La presión de salida (vacío máx.) no se alcanza	Fugas en la máquina o en el sistema	Comprobar la estanqueidad y el firme asiento de la tubería y los empalmes	Capítulo 7.2
	Viscosidad del aceite inadecuada	La viscosidad del aceite debe corresponderse a ISO-VG 100 según DIN 51519	Capítulo 7.2.3
	El perno de ajuste (X) no está correctamente ajustado	Ajustar el margen de funcionamiento correctamente	Capítulo 6.1.2
La máquina se calienta demasiado	Temperatura ambiente o de aspiración demasiado alta	Cumplir con el uso reglamentario	Capítulo 2.3
	El flujo del aire de refrigeración está obstruido	Comprobar las condiciones ambientales	Capítulo 5.1
		Limpiar las rejillas de ventilación	Capítulo 7.2
	La viscosidad del aceite está demasiado alta	La viscosidad del aceite debe corresponderse a ISO-VG 100 según DIN 51519	Capítulo 7.2.3
	Los elementos separadores de aceite están sucios	Cambio de los elementos separadores de aceite	Capítulo 7.2.4
	La contrapresión en la salida del aire de escape es demasiado alta	Comprobar la tubería o manguera	Capítulo 5.3
El aire de escape contiene niebla aceitosa visible	Los elementos separadores de aceite no están montados correctamente o las juntas no están colocadas	Comprobar el firme asiento	Capítulo 7.2.4
	Se utiliza un aceite inadecuado	Utilizar tipos de aceite adecuados	Capítulo 7.2.3
	Los elementos separadores de aceite están sucios	Cambio de los elementos separadores de aceite	Capítulo 7.2.4
	La contrapresión en la salida del aire de escape es demasiado alta	Comprobar la tubería o manguera	Capítulo 5.3
	Temperatura ambiente o de aspiración demasiado alta	Cumplir con el uso reglamentario	Capítulo 2.3
	El flujo del aire de refrigeración está obstruido	Comprobar las condiciones ambientales	Capítulo 5.1
		Limpiar las rejillas de ventilación	Capítulo 7.2

Averías: causas y solución

Avería	Causa	Solución	Referencia
La máquina produce un sonido anormal (Un ruido de martilleo de las laminillas en el arranque frío es normal si desaparece con la subida de la temperatura de funcionamiento dentro de dos minutos)	Las gomas del acoplamiento están desgastadas	Reemplazar las gomas del acoplamiento	Capítulo 7.2.1
	La carcasa de la bomba está desgastada (marcas de vibración)	Reparación por el fabricante o un taller autorizado	Elmo Rietschle servicio postventa
	La válvula reguladora de vacío (si existe) vibra	Reemplazar la válvula	Capítulo 7.4
	Las laminillas presentan daños	Reparación por el fabricante o un taller autorizado	Elmo Rietschle servicio postventa
	La bomba de vacío o su aceite está demasiado frío	Tener en cuenta la temperatura ambiental y la temperatura de aspiración	Capítulo 2.3
	La viscosidad del aceite es demasiado alta	La viscosidad del aceite debe corresponderse a ISO-VG 100 según DIN 51519	Capítulo 7.2.3
Agua en el aceite lubricante	Das Schmieröl hat eine zu hohe Viskosität	Die Viskosität des Öles muss ISO-VG 100 nach DIN 51519 entsprechen	—
	La aspiración de vapor de agua de la bomba sobrepasa el volumen compatible	Consultar el fabricante para la dotación de la bomba de una capacidad de estabilización de gas superior	—
	La bomba funciona sólo durante poco tiempo y no alcanza la temperatura de trabajo normal	Hágase funcionar la bomba con el orificio de aspiración cerrado hasta que el agua en el aceite evapore	—
En caso de averías que no puede solucionar diríjase al servicio técnico de Elmo Rietschle.			

9 Datos técnicos

V-VC			400	500	700	900	1100	1300
Nivel de intensidad acústica (máx.) EN ISO 3744 Tolerancia ± 3 dB(A)	dB(A)	50 Hz	76	80	81	82	86	82
		60 Hz	79	82	85	87	87	87
Nivel de potencia acústica	dB(A)	50 Hz	-	92	93	93	95	96
		60 Hz	-	94	97	98	100	101
Peso *	kg		485	579	650	730	960	1050
Longitud *	mm		1381	1517	1584	1604	1763	1900
Ancho	mm		931	986	986	1083	1122	1122
Altura	mm		606	606	765	805	805	805
Toma de vacío			G 3	G 3	G 3	G 4	G 4	G 4
Escape de aire			Rp 3	Rp 3	Rp 3	Rp 3	Rp 3	Rp 3
Volumen de aceite	l		12	17,5	17,5	20	26	26

* La longitud y el peso pueden diferir de las indicaciones aquí detalladas dependiendo de la marca del motor.

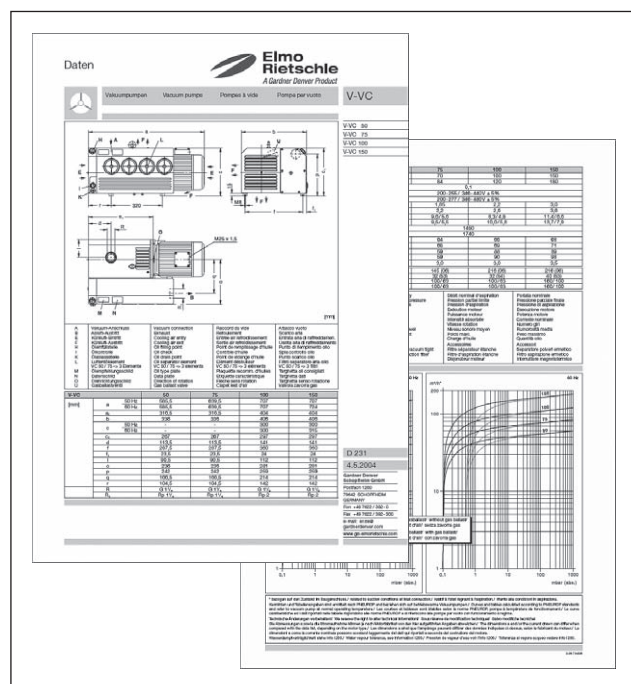


Fig. 14 Hoja de datos (ejemplo)

Para más datos técnicos, consulte la hoja de datos **D 233**

- Descarga del archivo PDF:
D 233 → V-VC 400 - V-VC 1300
- Descarga del archivo PDF:
<http://www.gd-elmorietschle.com>
→ Downloads
→ Product Documents
→ V-Series → Data Sheets

AVISO

Reservado el derecho a modificaciones técnicas!



www.gd-elmorietschle.com
er.de@gardnerdenver.com

**Gardner Denver
Schopfheim GmbH**
Roggenbachstraße 58
79650 Schopfheim · Deutschland
Tel. +49 7622 392-0
Fax +49 7622 392-300

**Gardner
Denver**

Elmo Rietschle is a brand of
Gardner Denver's Industrial Products
Division and part of Blower Operations.

Declaración de conformidad CE según 2006/42/CE

Con la presente el fabricante: Gardner Denver Schopfheim GmbH
Postfach 1260
D-79642 Schopfheim

declara que la máquina: vacuum pump

de la: Serie V-VC

Tipos V-VC 50, V-VC 75, V-VC 100, V-VC 150, V-VC 200,
V-VC 202, V-VC 300, V-VC 303, V-VC 400, V-VC
500, V-VC 700, V-VC 900, V-VC 1100, V-VC 1300

está conforme con la directiva arriba indicada.

Se han aplicado las siguientes normas europeas armonizadas:

EN 1012-1:2010 Compresores y bombas de vacío — Requisitos de seguridad —
Parte 1: Compresores

EN 1012-2:1996+A1:2009 Compresores y bombas de vacío — Requisitos de seguridad —
Parte 2: Bombas de vacío

Esta declaración de conformidad pierde su validez si en la máquina se realizan modificaciones no autorizadas por escrito por el fabricante.

Nombre y dirección del responsable de documentación CE Gardner Denver Schopfheim GmbH
Postfach 1260
D-79642 Schopfheim

Gardner Denver Schopfheim GmbH
Schopfheim, 1.06.2012



Dr. Friedrich Justen, Director Engineering

Gardner Denver	Formulario Declaración sobre la ausencia de riesgos para bombas de vacío y sus componentes	7.7025.003.17 Página 1 de 1		
Gardner Denver Schopfheim GmbH Roggenbachstr. 58, 79650 Schopfheim Teléfono: +49/(0)7622/392-0 Fax: +49/(0)7622/392-300				
La reparación y/o el mantenimiento de las bombas de vacío y sus componentes sólo se realiza si se presenta una declaración cumplida <u>correcta y completamente</u> . De lo contrario no se puede comenzar con los trabajos de reparación y se produce un retraso. Esta declaración sólo debe ser rellenada y firmada por personal cualificado.				
1. Tipo de bombas de vacío / componentes Modelo: _____ N° de máquina: _____ N° de pedido: _____ Fecha de entrega: _____	2. Motivo de su devolución _____ _____ _____			
3. Estado de la bomba de vacío / componente ¿Ha sido utilizado? SÍ ☐ NO ☐ ¿Qué lubricante se ha utilizado? _____ ¿Se ha vaciado la bomba/el componente? (producto/sustancias) SÍ ☐ NO ☐ ¿Está la bomba/el componente limpio, descontaminado, libre de aceite y grasa y exento de sustancias nocivas? SÍ ☐	4. Contaminación debido al uso de las bombas de vacío/componentes Tóxica SÍ ☐ NO ☐ Corrosiva SÍ ☐ NO ☐ Microbiológica*) SÍ ☐ NO ☐ Explosiva*) SÍ ☐ NO ☐ Radioactiva*) SÍ ☐ NO ☐ Otra SÍ ☐ NO ☐			
Detergentes: _____ Método de limpieza: _____				
*) ¡Las bombas de vacío/componentes con contaminación microbiológica, explosiva o radio-activa sólo se aceptan con justificante de su correcta limpieza!				
Tipo de sustancias nocivas o productos de reacción peligrosos derivados del proceso con los que entraron en contacto las bombas de vacío/componentes:				
Nombre comercial/producto	Denominación química	Clase de peligro	Medidas en caso de liberación de sustancias peligrosas	Primeros auxilios en caso de accidentes
1.				
2.				
3.				
4.				
Medidas de protección personales: _____				
Productos de descomposición térmica peligrosos SÍ ☐ NO ☐				
Indíquese: _____				
5. Declaración vinculante Con la presente certificamos que los datos de esta declaración son verídicos y completos y que el abajo firmante tiene la formación necesaria para juzgarlo. Somos conscientes de nuestra responsabilidad por cualquier daño que se derive de datos incompletos o incorrectos. Nos comprometemos a asumir las indemnizaciones por daños y perjuicios derivados de datos incompletos o incorrectos exigidas por terceros al fabricante. Sabemos que independientemente de esta declaración somos directamente responsables frente a terceros, incluyendo en particular el personal del fabricante encargado de la manipulación y reparación del producto.				
Empresa: _____ Calle: _____ CP, ciudad: _____ Teléfono: _____ Fax: _____ Nombre (en mayúsculas): _____ Posición: _____ Fecha: _____ Sello: _____ Firma vinculante: _____				
TOS-Nr. / Index: 7.7025.003.17 / 03		Zuständige Stelle: G5		Dateiverwaltung: ..\7702500317 ES.xl