

Reporte de Falla / Reparación

Reporte No. S-150420

Fecha del Reporte 15 abril del 2020

Vendedor: juancarlostopete@bluelinevacuum.com

Contacto Técnico (Cliente):

Fecha de la falla: 15-04-20

Nombre: Ing. Juan Carlos Gonzalez Puesto: Proyectos

Compañía: Fermic S.A. de C.V. Teléfono: 55 4828 2915

Dirección: Reforma 873, Granjas Estrella, 09880 Ciudad de México, CDMX.

Correo: cgonzalez@fermic.com.mx

Información de equipo:

Modelo de Bomba ó Equipo: Alchemist NCSS300

Número de serie: ALN30002

Voltaje: 220-440/60hz/10HP

Gases entrando en el Puerto de succión: Vapores de solvente provenientes del secador

Bomba ó soplador independiente ó parte de un sistema: Bomba sola

Descripción del problema

La bomba se envía para inspección de un buen funcionamiento.

Diagnóstico del centro de Servicio:

Se realizó la prueba de funcionamiento para saber el estado del equipo y poder dar un diagnostico obteniendo los siguientes parámetros.

1. 4.5×10^{-2} mBar.
2. 8.5Amp.
3. 45°C en rodamientos frontales.
4. 80dBA

El equipo no presento problemas de funcionamiento y presento unos buenos parámetros de medición, se revisó el encaquetado de enfriamiento para asegurar que no tenga residuos o suciedad acumulada con el tiempo y pueda reducir el flujo de agua en ella.

Se realizan medidas de mantenimiento limpieza flushing para una mejorar la eficiencia del equipo.

SOLUCION AL PROBLEMA.

Se realizo lo siguiente:

1. Limpieza con aceite Flushing en la cámara de engranes,
2. Limpieza flushing en los tornillos y cámara de la bomba.
3. Limpieza de rodamientos frontales lubricados con grasa.
4. Aplicación de aceite de transmisión serie Alchemist nuevo y cambio de mirillas.
5. Aplicación de grasa SHC220 para rodamientos frontales.
6. Limpieza exterior y pintura en bomba y base.

Tabla de parámetros finales.

		FORMATO DE PRUEBA DE CALIDAD DE FUNCIONAMIENTO			
Datos del equipo de FERMIC.					
Modelo: ALCHEMIST NCSS300		No. Serie: ALN30002		Vel. De vacío: 300m³/hr	
Pruebas del equipo					
TIEMPO	Ampers.	Vacío.	°C Caja engranes .	°C Rodamiento Izquierdo.	°C Rodamiento Derecho.
INICIO	9.5A	6,0X10 ⁻¹ mbar	23.5	23,6	23,5
10 minutos	9.0A	9,0x10 ⁻² mbar	34.6	34,2	35,7
20minutos	8.28A	8x10 ⁻² mbar	41.1	45,6	45,4
30minutos	8.28A	7,2x10 ⁻² mbar	45.5	47,6	46,4
40minutos	8.28A	6,0x10 ⁻² mbar	46.5	50,3	51,2
50minutos	8.28A	4,9x10 ⁻² mbar	46.6	52,9	51,8
1hora	8.28A	4,9x10 ⁻² mbar	46.6	52,9	51,8
Notas: El equipo se encuentra en optimas condiciones de operación.					
Realizo: Ing.Jorge Moran Arcos			Aprobo: Ing.Luis Zatarain		

¿Reparación es en Garantía?

SI ☐ NO ☒

REALIZO: Ing. Jorge Moran Arcos

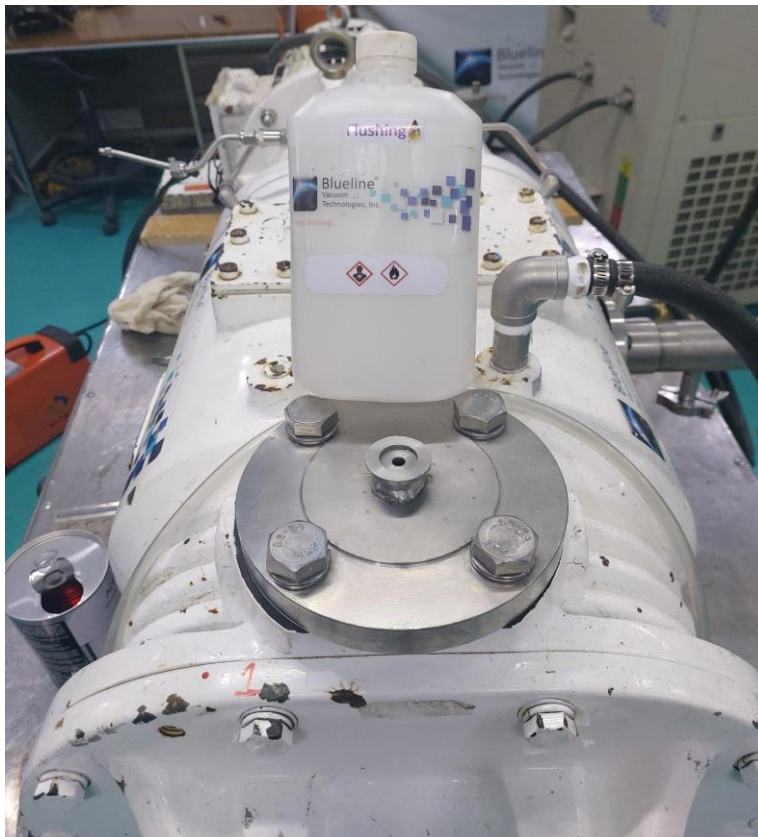
Comentarios Adicionales:

El equipo se encuentra en optimas condiciones, solo se recomienda realizar los mantenimientos preventivos que son cambio de aceite, monitoreo de grasa en rodamientos frontales y realizar cambio si lo requiere, una limpieza flushing en cámara y tornillos para evitar sedimentos en ellos que afecten el funcionamiento y el buen monitoreo del agua de enfriamiento revisando el encaquetado o confirmando un buen tratado de agua.

EVIDENCIA FOTOGRÁFICA DEL MANTENIMIENTO.



1. Limpieza con aceite Flushing en la cámara de engranes.



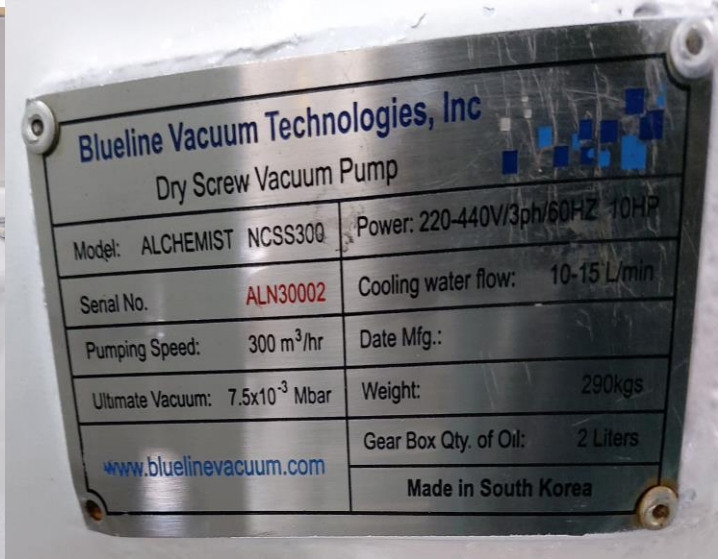
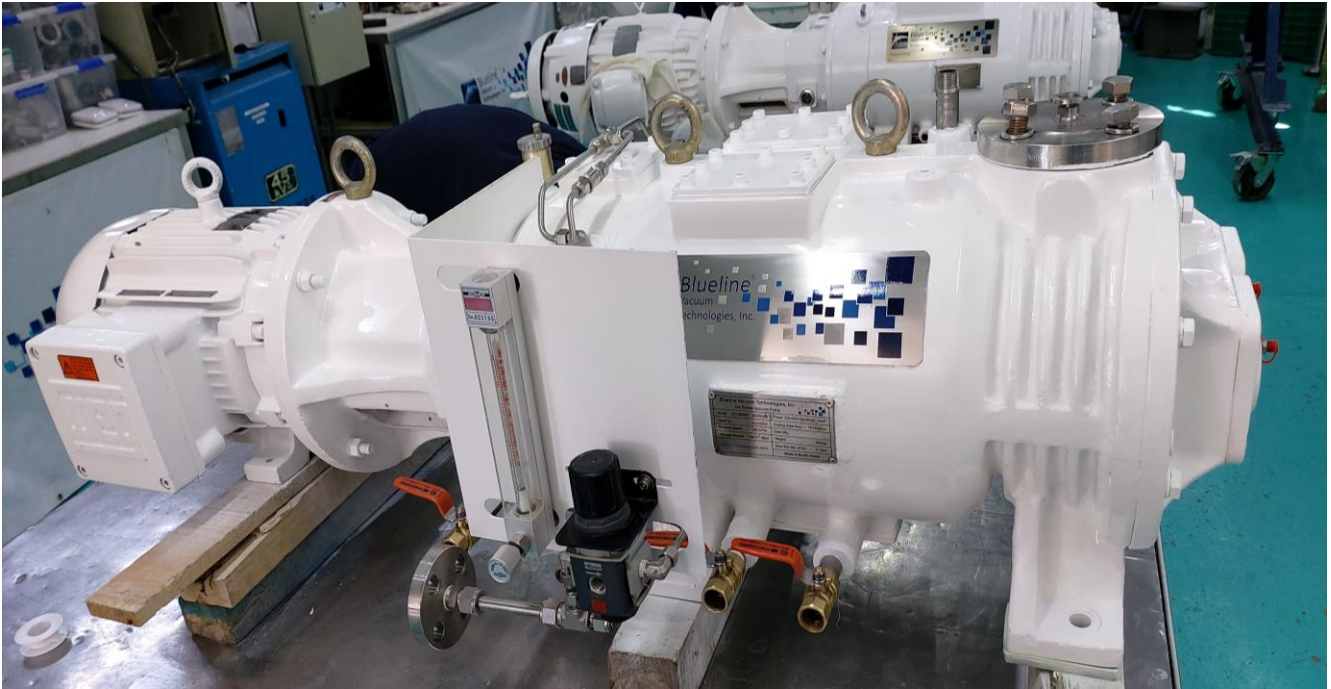
2. Limpieza flushing en los tornillos y cámara de la bomba.



3. Limpieza y lubricación de rodamientos frontales.



4. Aplicación de aceite de transmisión serie Alchemist nuevo y cambio de mirillas.



5. Limpieza exterior y pintura en bomba para envío a planta.



6. Colocación de código QR donde mediante un dispositivo móvil con la aplicación lector de códigos QR puede obtener toda la información del equipo el cual incluye, manual de operación, bitácora y reporte de servicio de mantenimiento en blueline para un mejor monitoreo del equipo.