



Reporte de Servicio

Reporte No. 210919SFA
Vendedor: juancarlostopete@bluelinevacuum.com

Fecha del Reporte: 27/09/2019

Contacto Técnico (Cliente):

Fecha de la falla: 20/09/2019

Nombre: Ing. Jose Guadalupe Becerra

Compañía: Champimex. Teléfono: 717 690 9700

Dirección: San Miguel Dehitih, Centro, Amealco de Bonfil, Querétaro CP:76850

Correo: igbecerra@monteblanco.com.mx

Información de equipo:

Modelo de Bomba o Equipo: Bombas de paletas lubricadas por aceite marca Rietschle VC400
Número de serie: 2760188

Voltaje: 220-440/60hz

Gases entrando en el Puerto de succión: No reportado

Bomba o soplador independiente o parte de un sistema: Parte de sistema

Descripción del problema (según reportado por el cliente):

"Equipo con ruido, posiblemente rodamientos..." Ing. Jose Becerra

Información Comercial:

Número de horas, días o años en funcionamiento: No informado.

Descripción del Filtro en la entrada de la bomba: No informado.

Diagnostico en Centro de servicio:

Se realizan pruebas de funcionamiento, para observar las condiciones actuales del equipo.
La bomba solo alcanza una presión final de 14 mbars.

Se prosigue con el desarme encontrando:

- Filtros de succión sucios
- Filtros de descarga saturados
- Aceite de líneas de retorno con agua
- Elastómeros del acoplamiento con desgaste



Reporte de Servicio

- Módulo de compresión: Rotor, con desgaste en flecha motriz, paletas con desgaste. Tapas, con exceso de suciedad y óxido, rodamientos con mala lubricación (agua), retenes con desgaste. Cilindro, con suciedad y óxido, desgaste de diámetro interno (escalonamiento).

Solución al problema:

Se requiere lo siguiente:

- Kit de reparación mayor
- Filtros de succión y descarga
- Aceite de trabajo
- Servicio preventivo a motor
- Rectificado de flechas
- Janeado de cilindro

Servicio es en Garantía:

SI ☐ NO ☒

Comentarios Adicionales:

El equipo presenta un severo desgaste en el cilindro del módulo, esto a consecuencia de una mala lubricación, ya que el aceite se está mezclando con agua. Se recomienda el rectificado de las piezas dañadas, pulido de todos los componentes del generador de vacío, reemplazo de las refacciones, rodamientos, juntas, retenes, paletas, etc. Ensamble con ajustes de fábrica, pruebas de banco y pintura.

Reporte de Servicio

Fotografías:

Placa de identificación:



Filtros de succión y descarga sucios y saturados



Agua en línea de retorno



Reporte de Servicio

Módulo de compresión



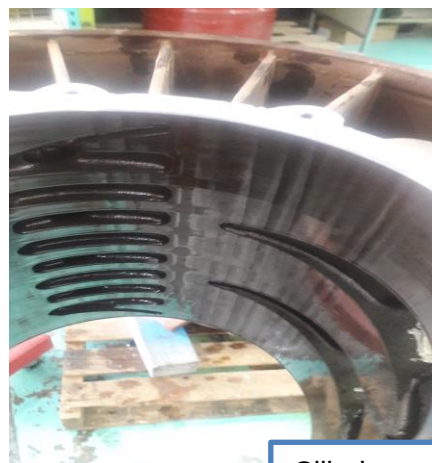
Rotor y puento de desgaste de la fleche motriz



Rodamientos con mala lubricacion



Tapas A y B con oxido



Cilindro con desgaste



Paletas con desgaste

Motor electrico

Reporte de Servicio



Gomas de acoplamiento desgastadas

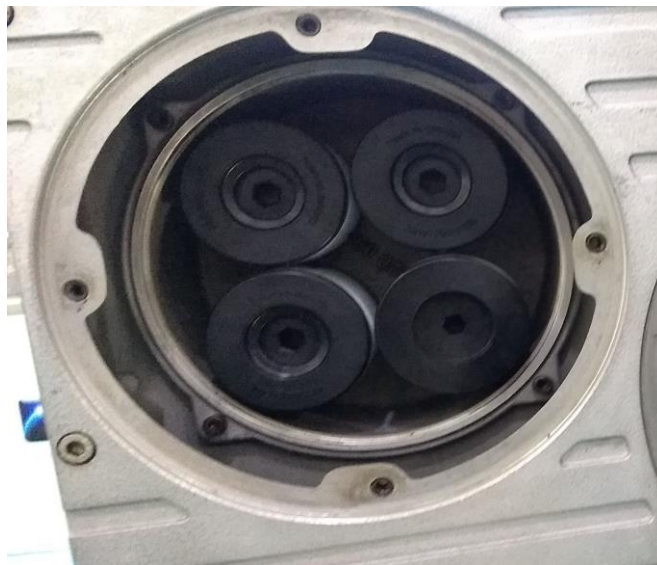
FOTOS DE SOLUCION DEL PROBLEMA.



Foto de bomba ya para entrega en planta (pintada y etiquetada)

Reporte de Servicio

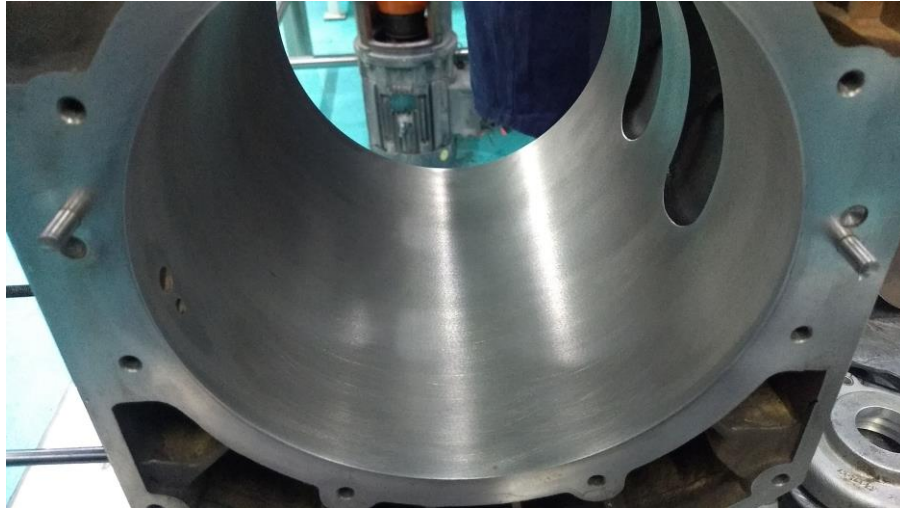
Filtros de succión y descarga nuevos.



Cambio de rodamientos.



Rectificado de camara.



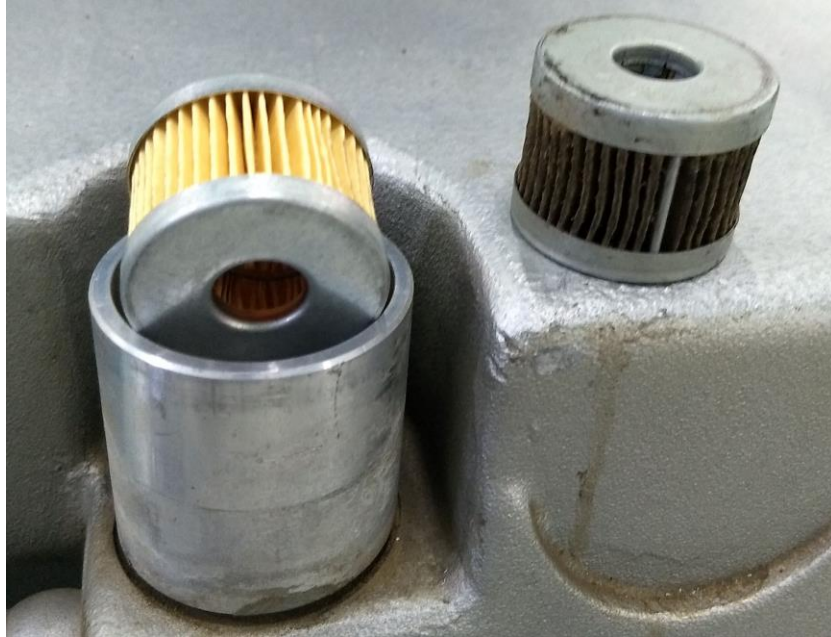
Cambio de gomas de acoplamiento.



Cambio de paletas rotativas.



Cambio de filtro de gas ballast.



Parametros de prueba de funcionamiento.



Se relizaron pruebas de funcionamiento obteniendo.

- 1.- 7.0×10^{-3} mBar de vacio.
- 2.- 51°C en la camara de la bomba.
- 3.- 16.38Amp en motor electrico.



Reporte de Servicio

Elaborado por:

[Tecnologías Blueline SA de CV](#)

Jorge Moran Arcos

Servicio

Tel Oficina: 722.705.96.01 / 722.216.70.69