



BLUELINE[®]
Vacuum Technologies, Inc.

FICHA TÉCNICA

ALCHEMIST[®] NCSS 1500

Bomba de Vacío de Tornillo Seco

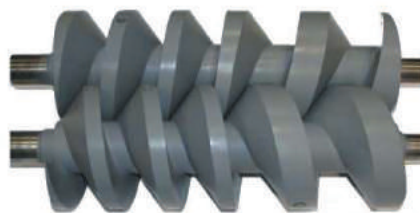
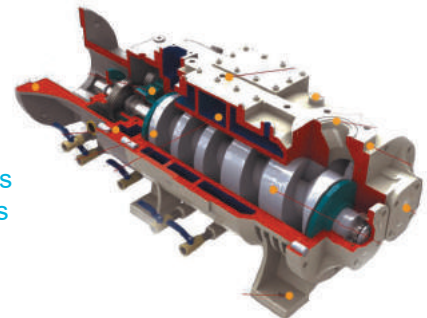
Conexión de Entrada	5"
Conexión de Salida	3"
Velocidad de Bombeo a 60 Hz	1500 m ³ / hr
Presión de Vacío Máxima	7.5 x10 ⁻² Torr
Requisito de Potencia del Motor a 60 Hz	29 Kw / 40 HP
Velocidad de Rotación a 60 HZ	3500 RPM
Nivel de Ruido	85 Db
Capacidad de Aceite en Caja de Engranajes	8 lts.
Flujo de Agua de Refrigeración	36-40 lts./min.
Temperatura del Agua de Refrigeración	5-35 Celsius
Presión Máxima de Suministro de Agua	10 Kgs. / cm ²
Consumo de Sello de Purga	5-15 lts. /min.
Tipo de Sello Estándar	HV: retén doble labio
	LV: retén simple + sello mecánico
	Extremo de transmisión: retén doble labio
Peso	900 kg
Aceite de Caja de Engranajes	Móbil SHC(629)

Esta tabla se basa en la condición de temperatura del agua de enfriamiento de 20°C y temperatura del aire de 20°C



NCSS 1500

Recubrimientos disponibles
de cuerpo interno y rotores



El recubrimiento
politetrafluoroetileno (Teflón)
es estándar en los tornillos
y la cámara interna. PFA,
PEEK[®] y níquel también están
disponibles.

CAPACIDAD DE BOMBEO

